



AN VIET ME. CO.,LTD

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT



COMPANY PROFILE
ANVIET ME.CO.,LTD

LIÊN HỆ

- * Địa chỉ: Km1, đường Phan Trọng Tuệ, Vĩnh Quỳnh, Thanh Trì, Hà Nội
- * Điện thoại: 0962.488.986
- * Email: anviet@makem.vn
- * Website: anvietmech.com
makem.vn

THƯ NGỎ

Công ty TNHH cơ khí An Việt được biết đến là một trong những doanh nghiệp hàng đầu trong lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng tại Việt Nam và là thành viên của Hiệp hội Mạ kẽm Hoa Kỳ (AGA)

Trong suốt chặng đường gần 20 năm xây dựng và trưởng thành, với định hướng phát triển trở thành một công ty sản xuất kinh doanh chuyên ngành, Công ty An Việt đã không ngừng đổi mới công nghệ, nâng cao chất lượng sản phẩm, đảm bảo chất lượng dịch vụ, giá thành tốt nhất cho khách hàng.

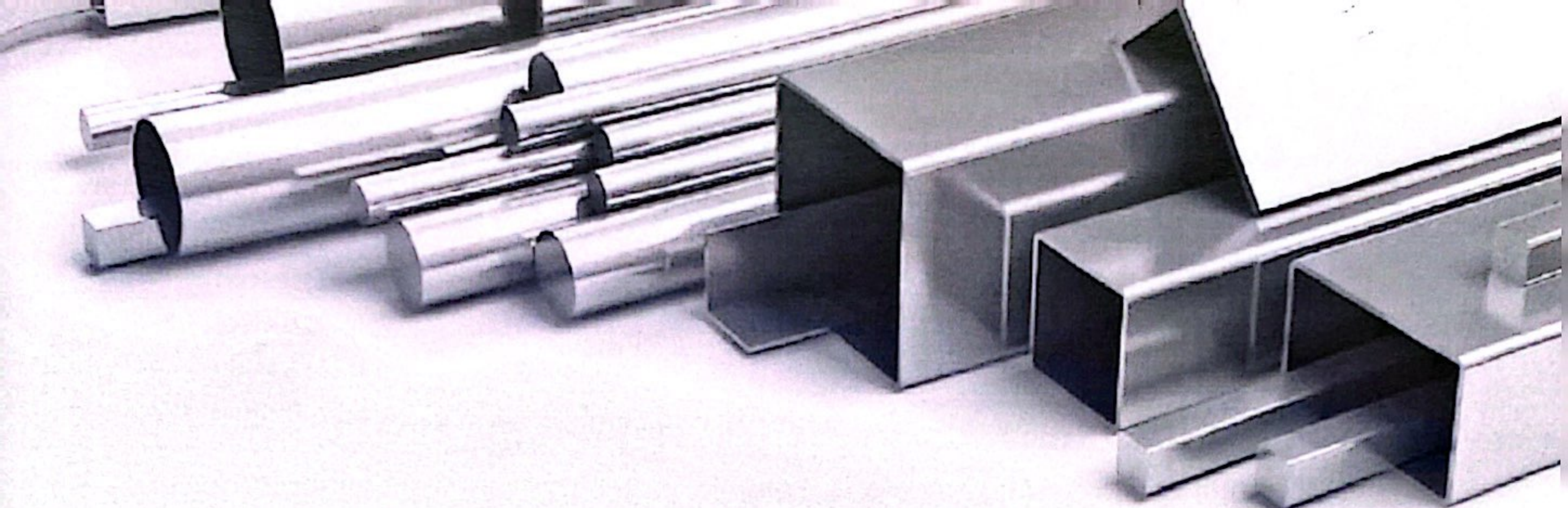
Với đội ngũ cán bộ công nhân viên có trình độ kỹ thuật, kinh nghiệm cao, năng lực sản xuất đạt trên 6.000 tấn/tháng, sản phẩm của An Việt luôn đảm bảo cầu chất lượng theo tiêu chuẩn của Mỹ ASTM 123/A 123M-17, tiêu chuẩn Việt Nam ISO 1461:2009 và tiêu chuẩn 18TCN-04-92.

Chính vì lẽ đó, Công ty đã được các Tập đoàn lớn như: EVN, VNPT, Bộ Giao thông Vận tải tin tưởng lựa chọn trong các gói thầu cấp quốc gia. Các nước trên thế giới như: Nhật Bản, Hàn Quốc, Mỹ, Trung Quốc, v.v.. cũng luôn luôn tin tưởng giao cho tham gia các gói thầu lớn tại Việt Nam cũng như xuất khẩu ra nước ngoài.

Cảm ơn các đối tác, quý khách hàng đã hợp tác, đồng hành với Công ty An Việt chúng tôi trong những năm qua và hy vọng trong tương lai chúng tôi vẫn tiếp tục nhận được sự ủng hộ quý báu này. Chúng tôi luôn tâm niệm rằng: Sự thành công của Quý khách hàng chính là thành công của chúng tôi.

Trân trọng!





MỤC LỤC

GIỚI THIỆU CHUNG

- * BẢN SAO CÁC GIẤY CHỨNG NHẬN VÀ TIÊU CHUẨN
- * THỂ MẠNH CỦA CÔNG TY
- * TỔ CHỨC SẢN XUẤT VÀ QUẢN LÝ NHÂN SỰ
- * NĂNG LỰC SẢN XUẤT MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN
- * THIẾT BỊ VẬN HÀNH QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * QUY TRÌNH SẢN XUẤT VÀ CÁC SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * KHÁI NIỆM PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * NHỮNG ỨNG DỤNG CỦA SẢN PHẨM TẠO RA TỪ PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
- * MỘT SỐ DỰ ÁN ĐIỂN HÌNH



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

GIỚI THIỆU CHUNG

Được thành lập năm 2004, Công ty TNHH Cơ khí An Việt đã có sự phát triển nhanh chóng, khẳng định tên tuổi trong lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng kết cấu thép tại Việt Nam. An Việt đã tập trung đầu tư cơ sở vật chất, nâng cao năng lực thiết bị, công nghệ và nguồn nhân lực. An Việt đã có những cơ hội phát triển vượt bậc trong tương lai nhờ vào những thế mạnh sẵn có của Công ty, mang lại những giá trị và lợi ích nổi trội cho khách hàng, mà không phải công ty sản xuất kinh doanh nào cũng có được.

Với diện tích nhà xưởng, kho hàng rộng hàng chục nghìn m² cùng hệ thống dây chuyền sản xuất hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế. Công ty TNHH cơ khí An Việt được biết đến là một trong những doanh nghiệp hàng đầu trong lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng tại Việt Nam và là thành viên của Hiệp hội Mạ kẽm Hoa Kỳ (AGA).

Lĩnh vực kinh doanh chính: Gia công cơ khí phục vụ các công trình công cộng, công ích, cụ thể như sau:

- Gia công thiết bị phục vụ ngành giao thông vận tải, kết cấu thép cho các ngành như: Viễn thông, Điện lực (EVN), Nông nghiệp, dân dụng và một số ngành nghề công nghiệp khác.
- Gia công tráng phủ bề mặt kim loại.

Mạ An Việt sẽ là một trong những công ty hàng đầu Việt Nam được khách hàng tin cậy và tin nhiệm trong lĩnh vực sản xuất mạ kẽm nhúng nóng kết cấu thép.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
AN VIET MECHANICAL COMPANY LIMITED
 300 Lê Duẩn, Phường 13, Quận 10, TP. HCM
 Điện thoại: 0903 000 000
 Email: anviet@anviet.vn

1. Thông tin chung
 Tên công ty: CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
 Tên tiếng Anh: AN VIET MECHANICAL COMPANY LIMITED
 Tên tiếng Việt: CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
 Địa chỉ: Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam
 Mã số thuế: 0316000000
 Ngày cấp: 12/08/2019
 Nơi cấp: Sở Kế hoạch và Đầu tư TP. HCM

2. Thông tin sản phẩm

STT	Tên sản phẩm	Đơn vị tính	Số lượng	Giá trị (VNĐ)
1	...	...	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...

3. Thông tin khác
 Người đại diện theo pháp luật: Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Giám đốc
 Ngày ký: 12/08/2019
 Nơi ký: Văn phòng Công ty

4. Thông tin khác
 Người đại diện theo pháp luật: Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Giám đốc
 Ngày ký: 12/08/2019
 Nơi ký: Văn phòng Công ty

BQC
VĂN PHÒNG CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
BUREAU OF QUALITY CERTIFICATION

GIẤY CHỨNG NHẬN
CERTIFICATE

Chứng nhận Sản phẩm/This is to certify that:
 Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên bề mặt thép/Hot-dip galvanized steel coatings on steel
 Được sản xuất tại/Produced by:

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
AN VIET MECHANICAL COMPANY LIMITED
 Địa chỉ: Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam
 Address: Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam
 Factory address: Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn
 Has been assessed and found to be in conformance with the requirements set forth by:

18 TCN-04-92
 Phương thức chứng nhận/Mode of certification:
 Phương thức 5/Type 5/ISO 9001:2015
 Mẫu số/Number: 18TCN0492-01/01-2022

Được cấp cho công ty/Issued to the company:
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Giám đốc
 Ngày cấp: 12/08/2019
 Nơi cấp: Văn phòng Công ty

TCN
VĂN PHÒNG CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
BUREAU OF QUALITY CERTIFICATION

CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Chủ tịch Hội đồng Chứng nhận

THỦ TƯỚNG
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Thủ tịch Hội đồng Chứng nhận

ISSQ
GIẤY CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN
CERTIFICATE OF CONFORMITY
 Số: SP 1115-22

Chứng nhận sản phẩm/This is to certify that:
 Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên bề mặt thép
 Được sản xuất bởi/Manufactured by:
CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
 Địa chỉ/Address:
 Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Phù hợp với/Conforms to:
ASTM A123/A123M-17

Phương thức chứng nhận/Certification system:
 Phương thức 5/System 5

Giấy chứng nhận có giá trị/This certificate is valid from:
 Từ ngày 26 tháng 8 năm 2022 đến ngày 25 tháng 8 năm 2025

HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
 CHỦ TỊCH: Ông Nguyễn Văn A
 THỦ TƯỚNG: Ông Nguyễn Văn A

ISSQ
VĂN PHÒNG CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
BUREAU OF QUALITY CERTIFICATION

CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Chủ tịch Hội đồng Chứng nhận

THỦ TƯỚNG
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Thủ tịch Hội đồng Chứng nhận

ISSQ
GIẤY CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN
CERTIFICATE OF CONFORMITY
 Số: SP 1116-22

Chứng nhận sản phẩm/This is to certify that:
 Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên bề mặt thép
 Được sản xuất bởi/Manufactured by:
CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT
 Địa chỉ/Address:
 Km 3, Đường Phan Trọng Tuệ, Xã Tam Hiệp, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Phù hợp với/Conforms to:
ISO 1461:2009

Phương thức chứng nhận/Certification system:
 Phương thức 5/System 5

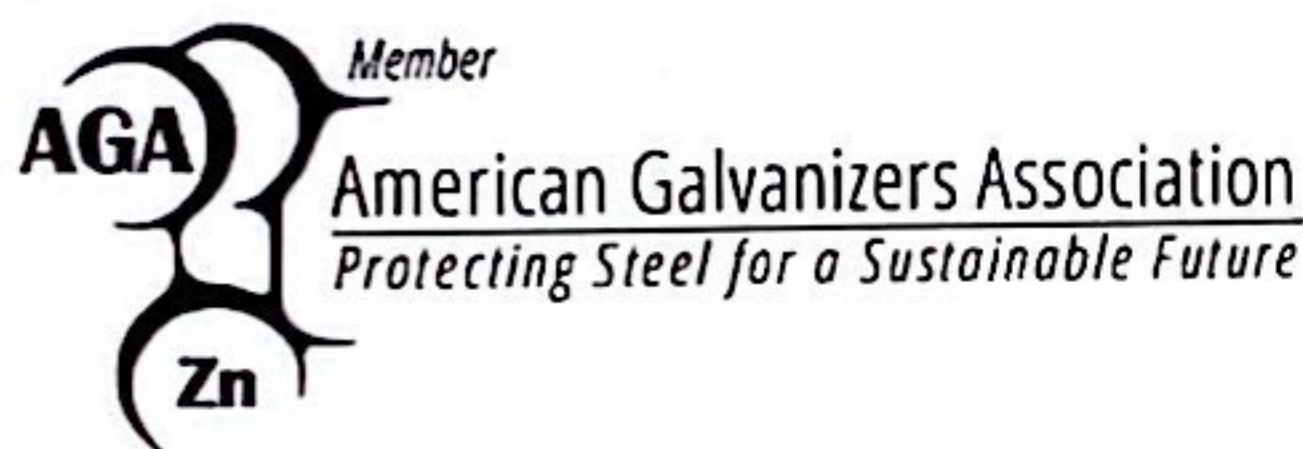
Giấy chứng nhận có giá trị/This certificate is valid from:
 Từ ngày 26 tháng 8 năm 2022 đến ngày 25 tháng 8 năm 2025

HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
 CHỦ TỊCH: Ông Nguyễn Văn A
 THỦ TƯỚNG: Ông Nguyễn Văn A

ISSQ
VĂN PHÒNG CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
BUREAU OF QUALITY CERTIFICATION

CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Chủ tịch Hội đồng Chứng nhận

THỦ TƯỚNG
 Ông Nguyễn Văn A
 Chức danh: Thủ tịch Hội đồng Chứng nhận



Certificate of Membership
An Viet Mechanical Co., Ltd
Member 2022



Melissa Lindsley
 Melissa Lindsley, Executive Director



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

TỔ CHỨC SẢN XUẤT VÀ QUẢN LÝ NHÂN SỰ

Công ty TNHH Cơ khí An Việt dưới sự xác lập và điều hành chiến lược của Ban lãnh đạo Công ty. Về các hoạt động điều hành quản trị, trong thời gian qua Công ty đã sắp xếp nhằm nâng cao năng lực tổ chức, điều hành và chỉ đạo kinh doanh. Hiện nay Công ty có 05 phòng chức năng được tổ chức theo cơ cấu trực tuyến:

Phòng kinh doanh và marketing: Quản lý hoạt động kinh doanh và marketing cho lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng.

Phòng kế toán, tài chính: Quản lý hoạt động tài chính nguồn vốn chi phí lao động, chi phí bán hàng và chi phí hành chính.

Phòng vật tư: Quản lý nguyên vật liệu, công cụ dụng cụ, thiết bị máy móc, quản lý kho hàng, tiếp nhận và giao hàng cho khách hàng, cho các ca sản xuất.

Phòng nhân sự và hành chính: Quản lý nhân sự của toàn bộ Công ty. Đảm bảo cho các bộ phận cá nhân thực hiện đúng chức năng nhiệm vụ và đạt hiệu quả trong công việc đảm bảo tuyển dụng và phát triển đội ngũ CBCNV theo yêu cầu chiến lược của Công ty.

Phòng quản lý sản xuất: Quản lý công tác khai thác, vận hành hệ thống dây chuyền công nghệ của Công ty, với mục tiêu quan trọng là chất lượng sản phẩm luôn luôn đạt yêu cầu của khách hàng.

Đội ngũ nhân sự: Đội ngũ nhân sự cũng là một thế mạnh của Công ty TNHH Cơ khí An Việt. Thông qua việc tuyển dụng theo một phương thức kiểm tra đầu vào bài bản, Công ty đã chọn lọc được một đội ngũ cán bộ, công nhân viên có năng lực làm việc tốt, kiến thức cơ bản chuyên ngành vững. Đây chính là nguồn lực thúc đẩy sự phát triển nhanh chóng của Công ty.

THỂ MẠNH CỦA CÔNG TY

Mạ Kẽm An Việt có hệ thống nhà máy sản xuất nằm tại các vị trí đắc địa trên toàn quốc như:

- Nhà máy 1: Km số 1 đường Phan Trọng Tuệ, Thanh Trì, Hà Nội.
- Nhà máy 2: Đại Từ, Đại Đồng, Hưng Yên
- Nhà máy 3: Cụm CN Yên Dương, Yên Dương, Ý Yên, Nam Định
- Nhà máy 4: Khu Công nghiệp Quang Minh, Mê Linh, Hà Nội.
- Nhà máy 5: Khu phố 2, TP Biên Hòa, Đồng Nai.

Đáp ứng được mọi nhu cầu của khách hàng trên toàn quốc.

Nguồn nhân lực

Nguồn nhân lực tham gia sản xuất có kỷ luật lao động, trình độ chuyên môn cao được đào tạo bài bản theo giáo trình và kinh nghiệm vận hành của các công ty nước ngoài do chuyên gia đầu ngành về cơ khí và mạ kẽm nhúng nóng của Việt Nam quản lý: Giảm tối đa rủi ro chất lượng, không ngừng tăng năng suất lao động, ngày càng tiết giảm chi phí sản xuất.

Sản xuất và quản lý: theo các tiêu chí của tiêu chuẩn chất lượng ISO 1461:2009, ASTM A123 / A123 M-17, 18TCN-04-92, chứng nhận thành viên Hiệp hội mạ kẽm Mỹ.

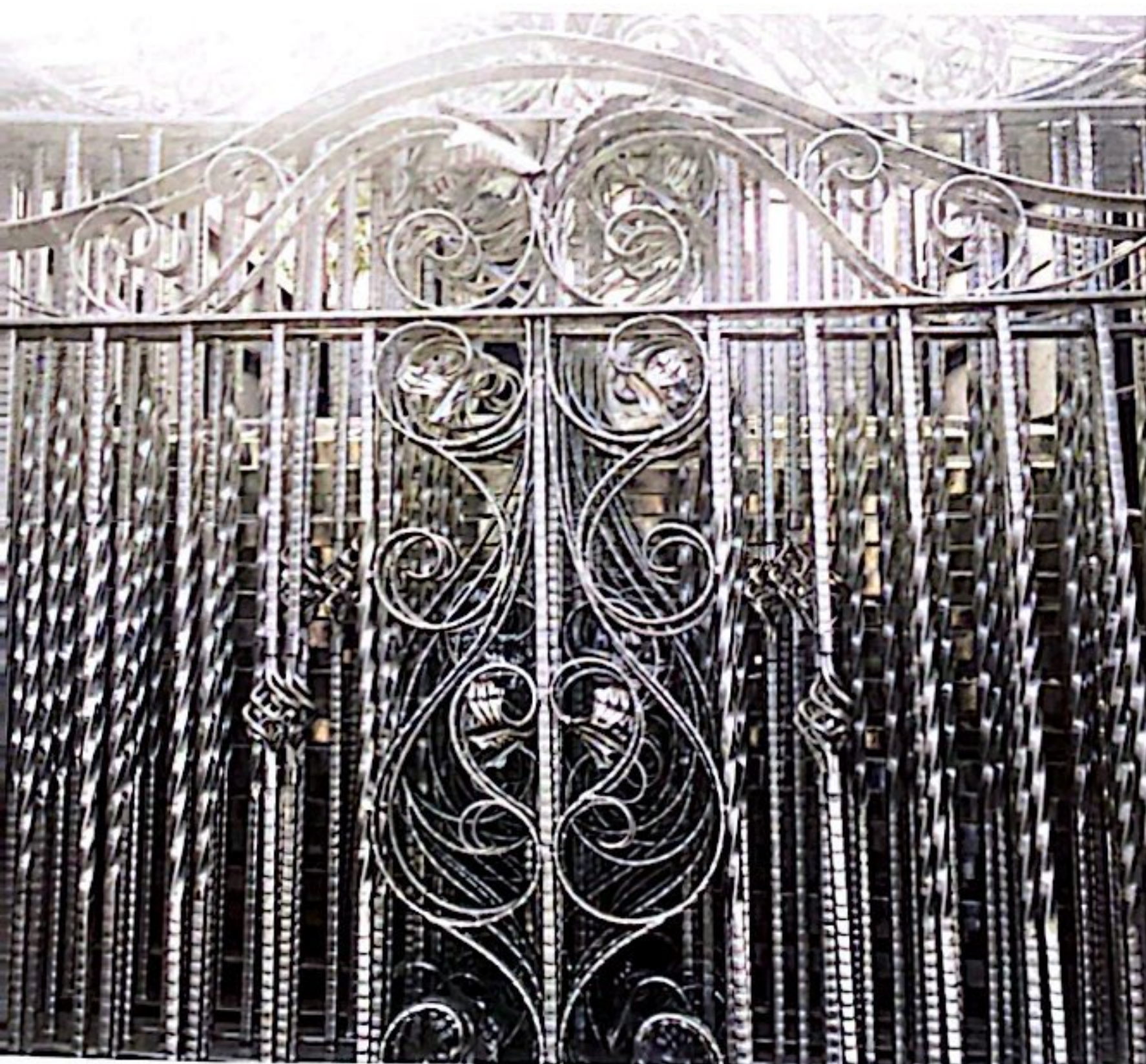
Sản phẩm đa dạng: Sản phẩm của mạ An Việt có thể ứng dụng cho tất cả các kết cấu thép phục vụ trong ngành xây dựng, kết cấu toà nhà, các thiết bị giao thông, điện lực, viễn thông và nhiều lĩnh vực khác: Thiết bị điện (Cột điện, xà trạm điện, phụ kiện): Thiết bị cầu, đường, giao thông (Đường ống, mặt sàn thoát nước, dầm cầu, cột, dải phân cách, biển báo, cột đèn chiếu sáng...): Thiết bị công trình (Xà cột nhà xưởng, văn phòng; cột, vòm sân vận động...), Cột truyền thanh, truyền hình và viễn thông; Thiết bị quảng cáo ngoài trời (Cột, banner quảng cáo).

Giá cả cạnh tranh (Theo kết quả khảo sát trên thị trường, mức giá của Công ty An Việt thuộc mức thấp nhất trên thị trường) khách hàng sẽ tiết kiệm chi phí và giá thành sản xuất kinh doanh.



NĂNG LỰC SẢN XUẤT MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Với những dây chuyền hiện đại, Công ty chúng tôi có thể đáp ứng sản lượng mạ kẽm nhúng nóng 80.000 tấn/năm. Ngoài ra với diện tích rộng, công nghệ tiên tiến, đã có khả năng mạ được mọi cấu kiện kích thước lớn, đáp ứng được những tiêu chuẩn khắt khe về chất lượng của các công trình.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN:

Để đảm bảo phục vụ hoạt động sản xuất, Công ty đã đầu tư xây dựng những hệ thống cầu trục có tải trọng từ 5 tấn đến 20 tấn; đầu tư hệ thống các xe nâng trọng tải lớn, các xe goòng...thuận tiện cho việc lên xuống hàng, sắp xếp sàng lọc chủng loại hàng hóa cho khách; hàng chục xe ô tô tải có trọng tải từ 5 tấn đến 30 tấn, xe đầu kéo, xe cầu tự hành... đáp ứng mọi nhu cầu vận tải của khách hàng khi đến với Công ty chúng tôi.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

THIẾT BỊ VẬN HÀNH QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Thiết bị dùng cho công nghệ mạ kẽm nhúng nóng được liệt kê chi tiết dưới đây

TT	Tên thiết bị	Đặc điểm kỹ thuật	Số lượng
1	Bể nhúng kẽm bằng thép tiêu chuẩn quốc tế	KT trong (DxRx C) 12.600 x 1.300 x 2.000 (mm)	05
2	Hệ thống lò đốt	Xây lắp theo tiêu chuẩn châu Âu, đảm bảo giữ nhiệt, đủ nhiệt độ, không gây ô nhiễm môi trường	05
3	Đầu đốt dầu	Ecoflam S.P.A (Italy)	20
4	Téc dầu FO	20m ³ bằng thép không gỉ có bộ gia nhiệt và bộ khống chế bơm tự động	06
5	Bể tẩy axit	KT trong (DxRx C) 12.500 x 1.800 x 2.800 (mm) Gia công bằng Inox 304, bọc Composit chịu axit và chịu nhiệt độ 70°C	09
6	Bể trợ dung	KT trong: 12.500 x 1.800 x 2.800 Tôn Inox chống ăn mòn, chịu nhiệt	05
7	Bể thụ động	Gia công bằng Inox Comp 304, chống ăn mòn, chịu nhiệt	10
8	Bơm axit	Bơm Inox và bơm nhựa 50m ³ /h chuyên dụng cho hoá chất xuất xứ Nhật Bản, Mỹ	20
9	Máy kiểm tra chiều dày Positector 6000 Test	Xuất xứ Mỹ dùng để kiểm tra chiều dày lớp phủ mạ	10
10	Cầu trục 5 tấn - 20 tấn	Khẩu độ: 15m. Tốc độ nâng 8m/ph Tốc độ chạy ngang: 20m/ph Tốc độ chạy dọc: 17m/ph Chiều cao nâng hàng: 9m Palăng điện - Xuất xứ Hàn Quốc, Nhật Bản	60



QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

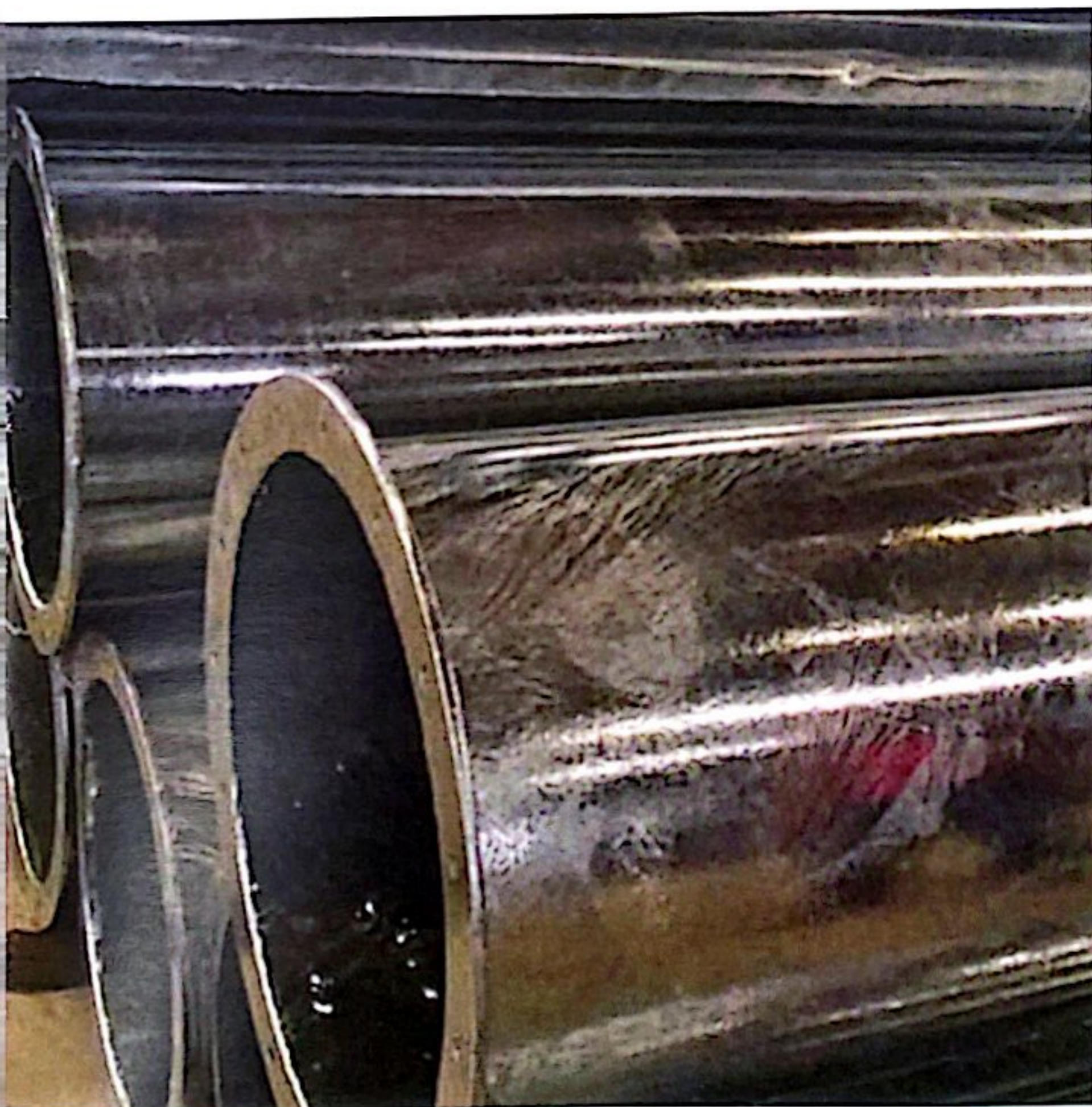
* Công nghệ

- **Công nghệ lò mạ:** Đảm bảo cho kết cấu thép được mạ ở nhiệt độ tiêu chuẩn ổn định từ 440°C – 460°C đảm bảo độ dày và độ bám dính của lớp mạ.

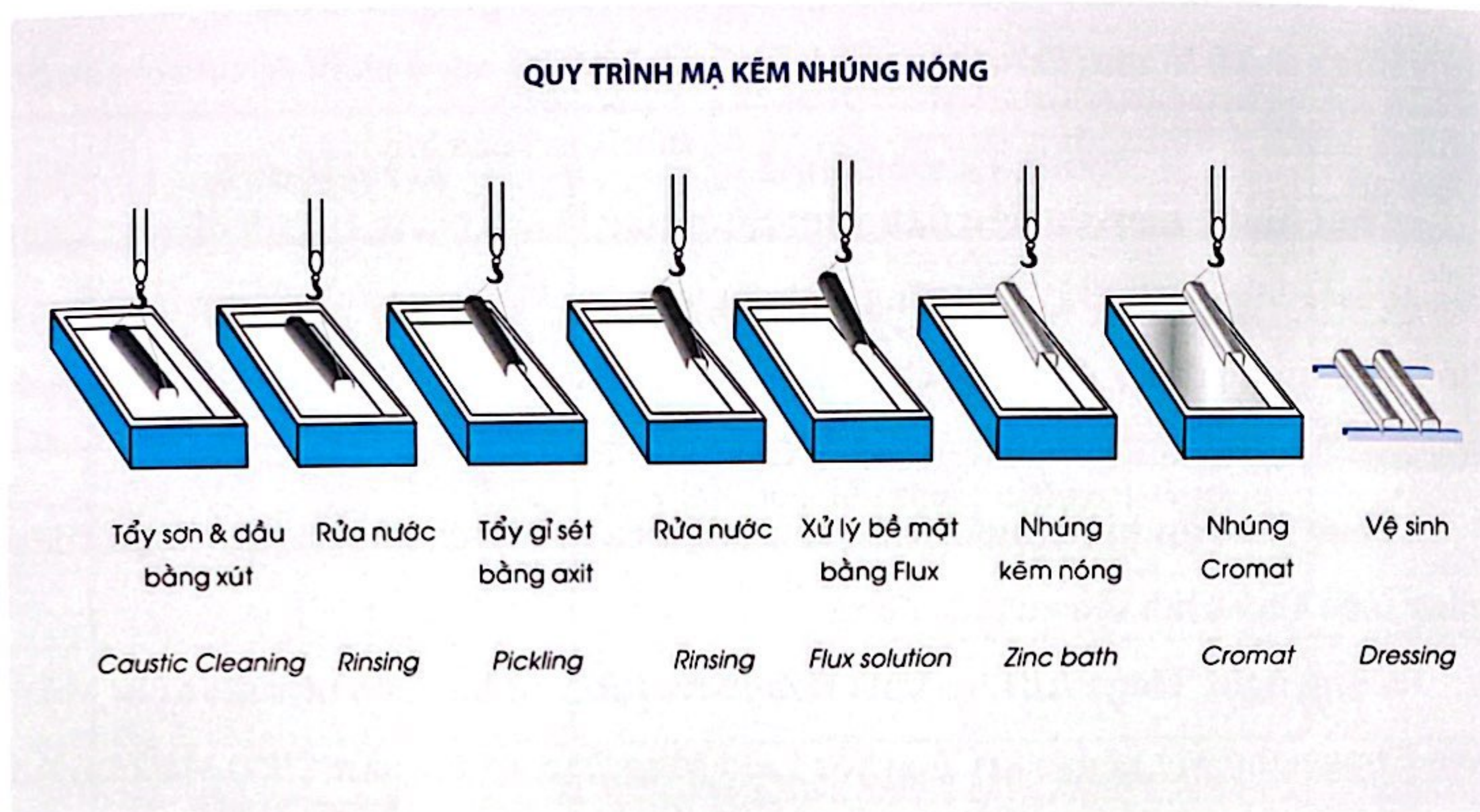
- **Chất lượng nguyên liệu đầu vào:** Kẽm Hàn Quốc, Nhật, Úc với độ tinh khiết của kẽm là 99,995%. Đây là những nguyên liệu đầu vào có chất lượng cao nhất mà thế giới đang sử dụng, đảm bảo chất lượng sản phẩm đầu ra. Cách pha chế dung dịch hóa chất tuân thủ đúng theo tiêu chuẩn Châu Âu.

- **Thao tác vận hành nhân viên sản xuất:** Đảm bảo chính xác, chuyên nghiệp đúng theo Quy trình sản xuất đã đề ra.

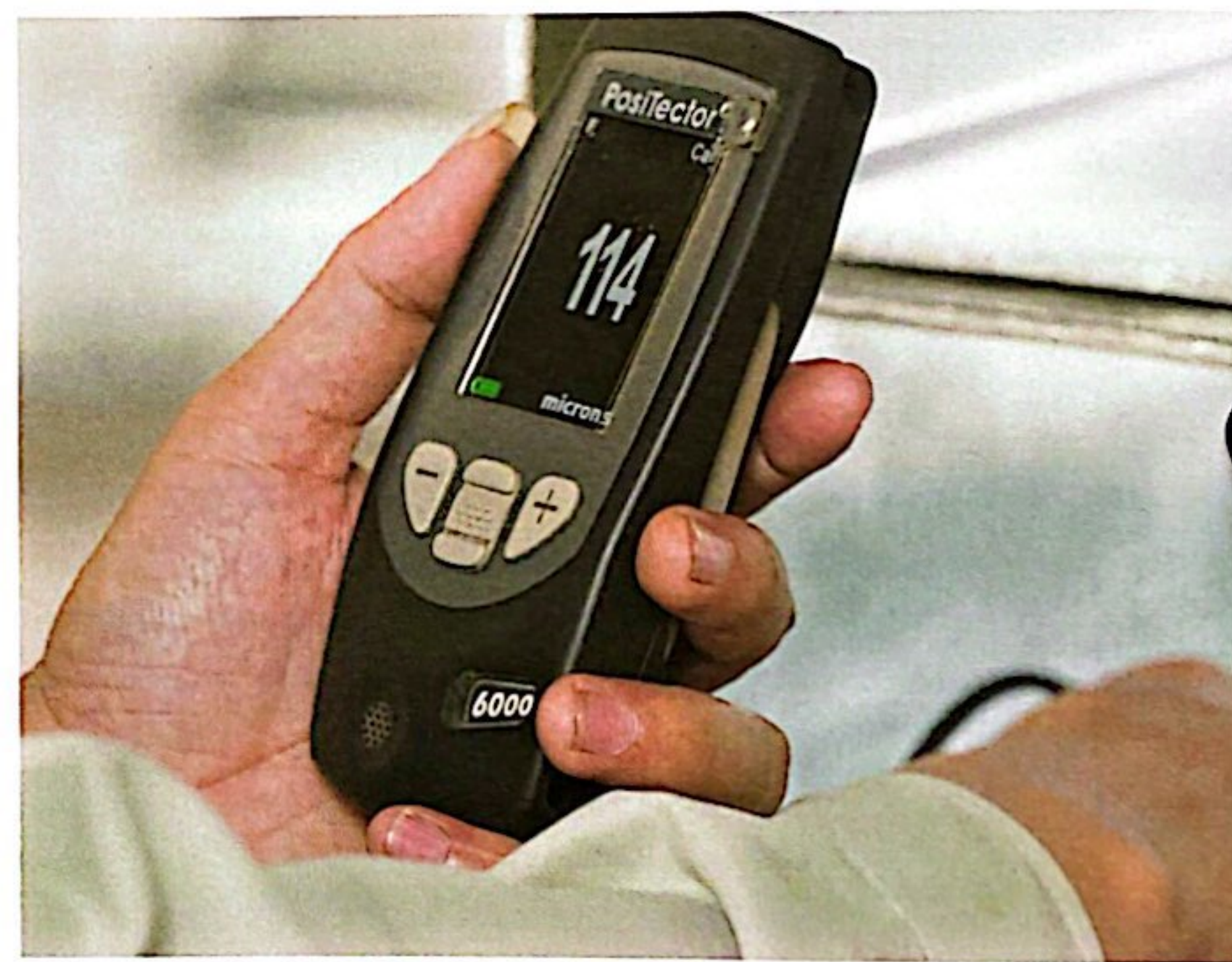
- **Công nghệ Hega AllLoy Dast (Hợp kim tạo vân hoa cho bề mặt kẽm Mạ):** Với Công nghệ Mạ kẽm của Cộng hòa Liên bang Đức, từ đầu năm 2020 Mạ kẽm An Việt đã chính thức ký hợp đồng về độc quyền mạ kẽm có vân hoa và duy nhất trên toàn miền Bắc, miền Trung. Với bước đột phá này, An Việt đã đem đến cho khách hàng một sản phẩm hoa văn khác biệt cùng với chất lượng mạ tốt hơn công thức mạ truyền thống. Điều này được thể hiện qua từng sản phẩm của công ty.



*** Sơ đồ quy trình công nghệ mạ kẽm nhúng nóng**



MỘT SỐ HOẠT ĐỘNG



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

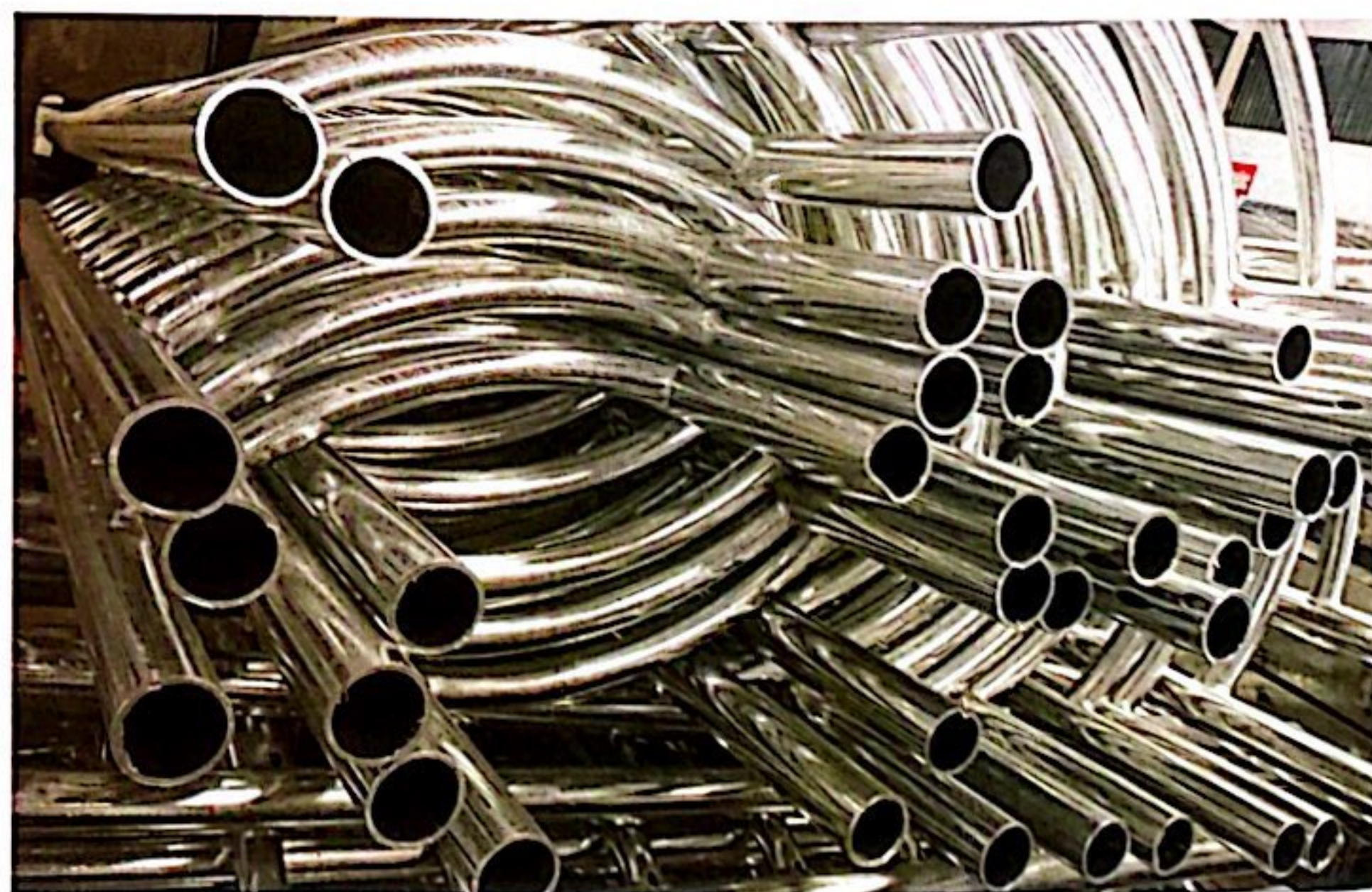
SẢN PHẨM CỦA MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

KHÁI NIỆM PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Để nhúng những kim loại cần tạo lớp bảo vệ vào kim loại nóng chảy, chỉ cần thỏa mãn điều kiện sau:

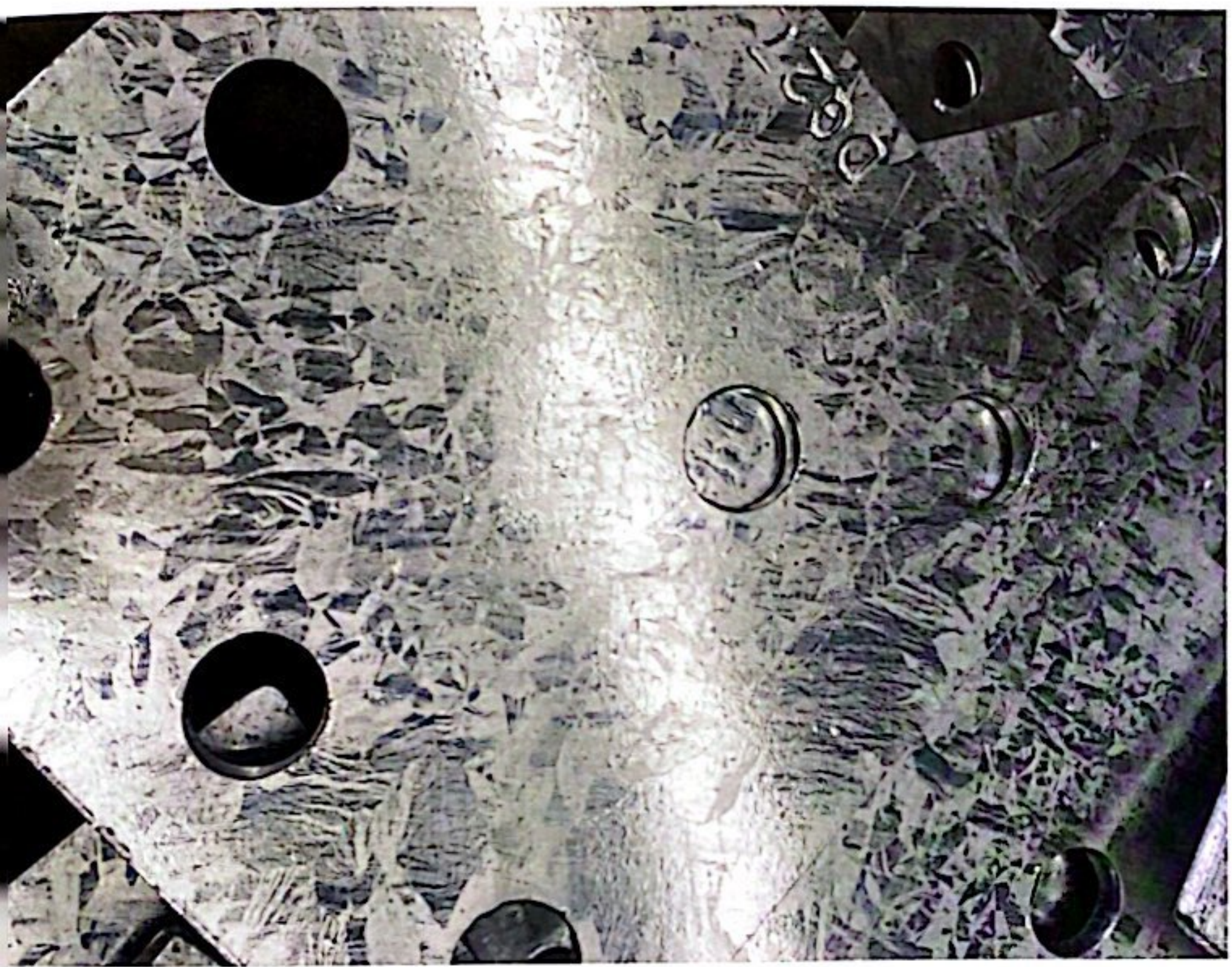
- Kim loại nền phải có nhiệt nóng chảy cao hơn nhiệt độ của kim loại phủ.
- Bề mặt kim loại nền phải sạch gỉ sét, dầu mỡ...
- Để tạo màng trợ dung kín để tăng khả năng thấm ướt kim loại nóng chảy.

Việc nhúng sản phẩm kim loại vào kẽm nóng chảy sẽ tạo ra lớp bảo vệ ăn mòn. Chúng thường là hợp kim với lớp kẽm nguyên chất ngoài cùng.

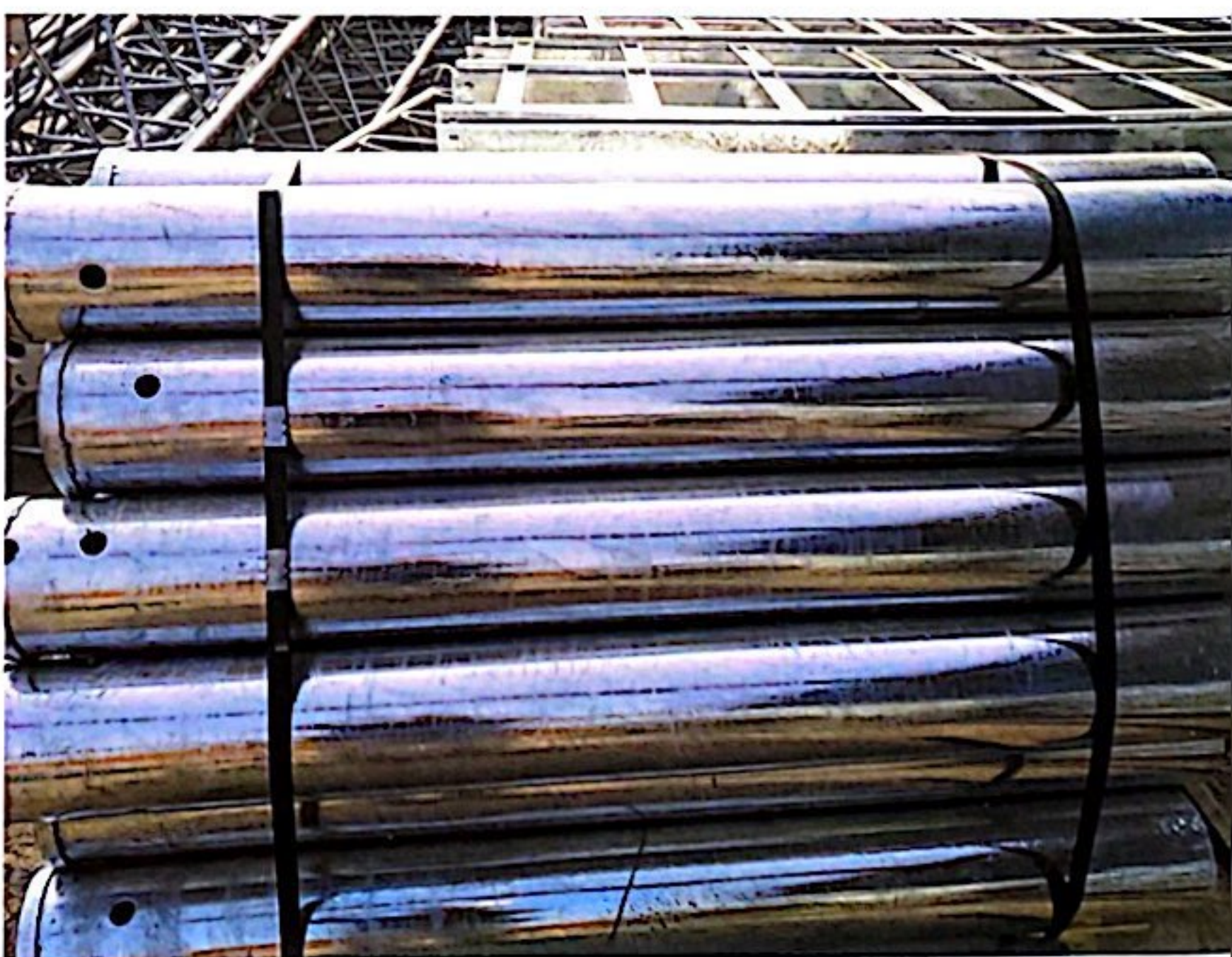
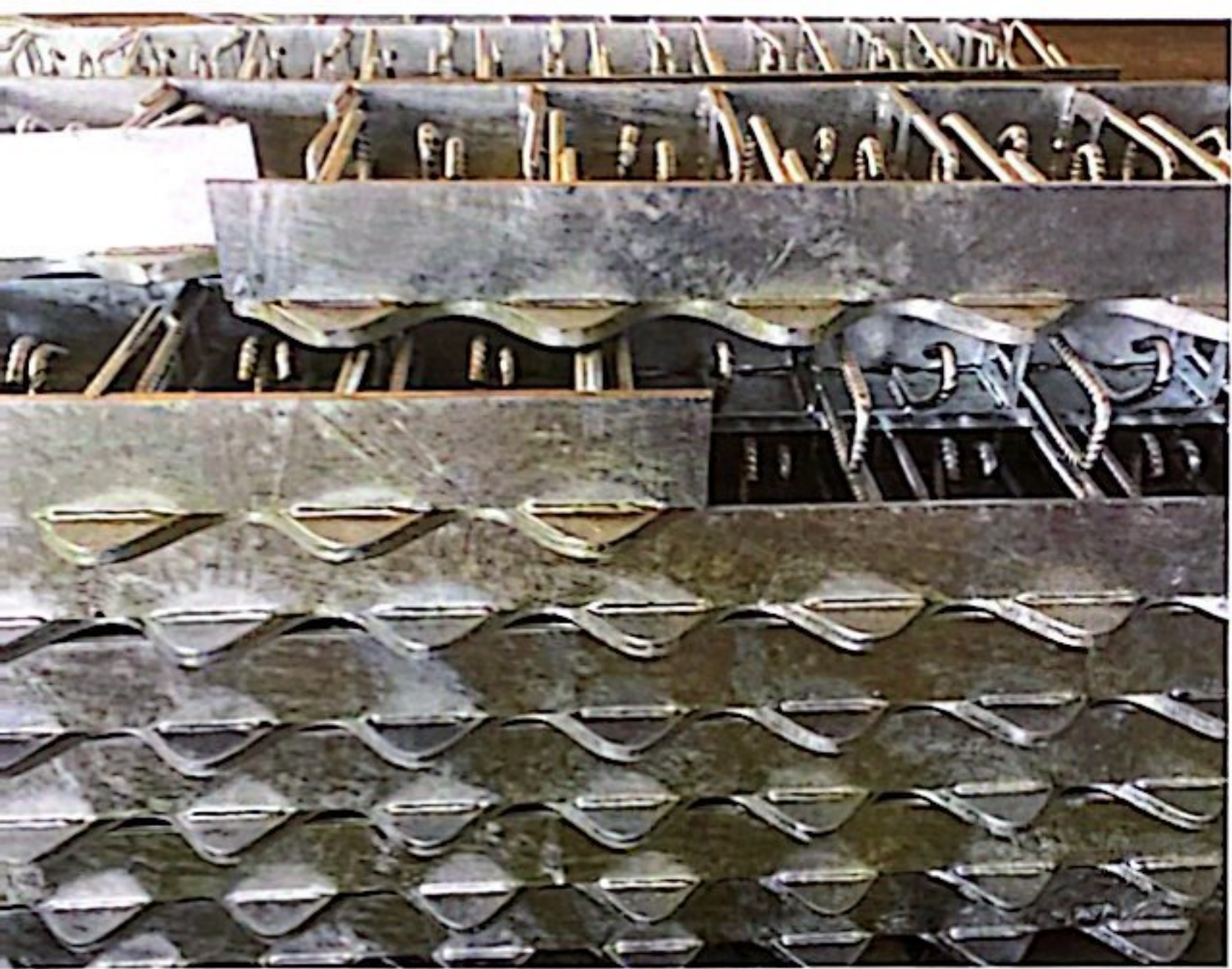


CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

SẢN PHẨM NGÀNH ĐIỆN LỰC EVN

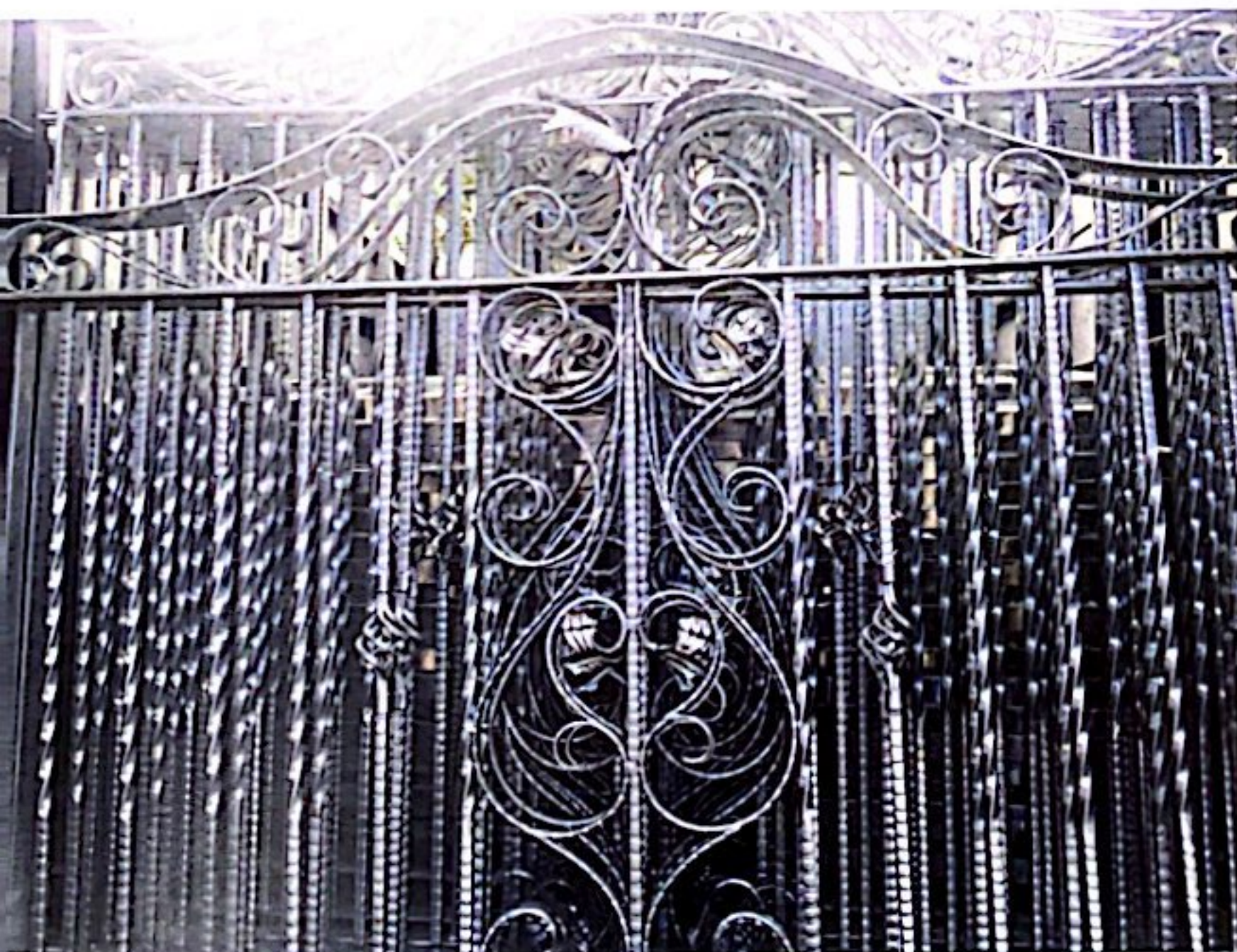
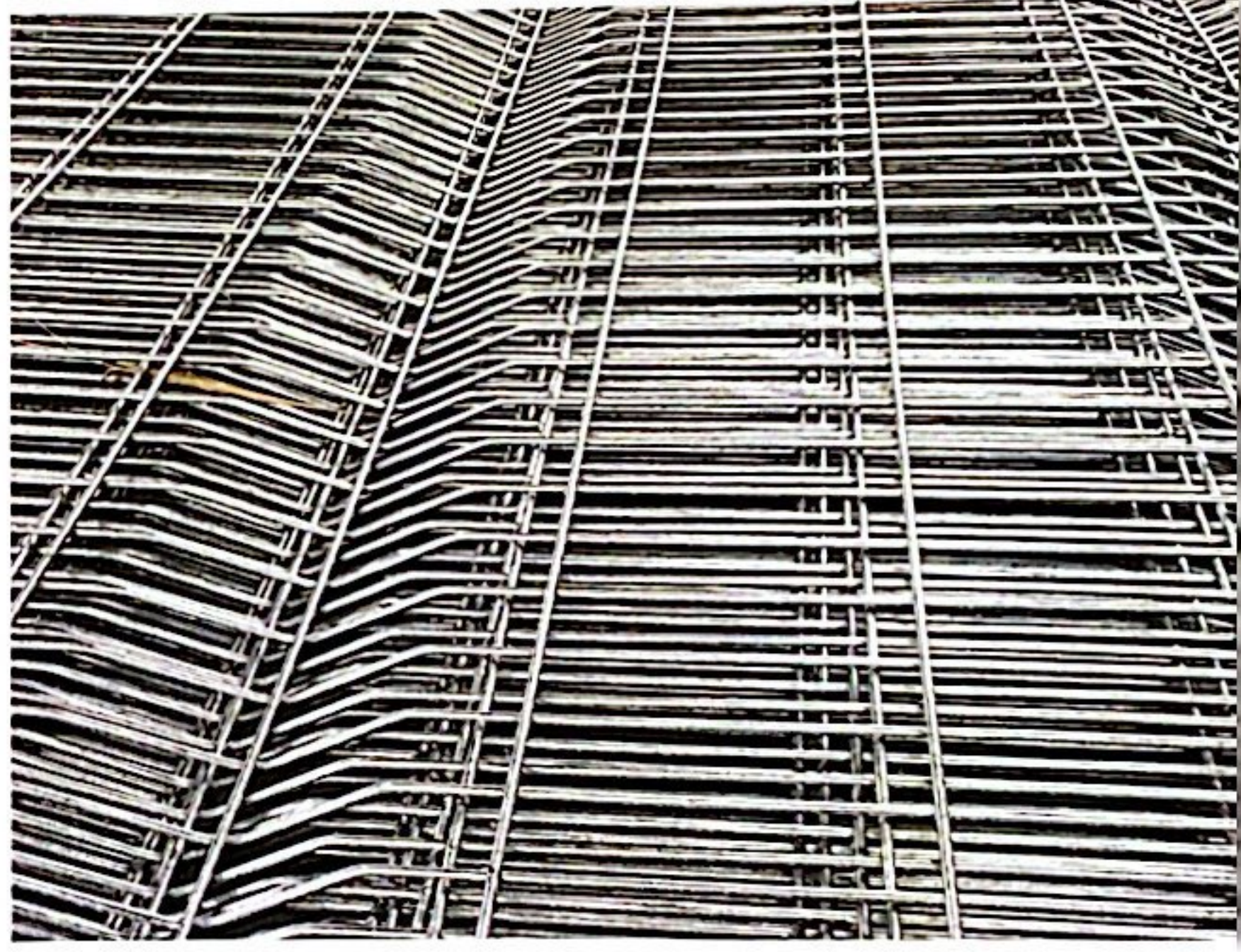


SẢN PHẨM NGÀNH GIAO THÔNG VẬN TẢI



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

SẢN PHẨM NGÀNH VIỄN THÔNG, XÂY DỰNG VÀ DÂN DỤNG



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

SẢN PHẨM VÀ NHỮNG LỢI ÍCH TỪ PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Khái niệm phương pháp mạ kẽm nhúng nóng cho thấy sản phẩm tạo ra của quá trình chính là các lớp liên kết kẽm sắt và lớp kẽm nguyên chất bao phủ phía ngoài của các kết cấu thép. Sản phẩm của quá trình mạ kẽm nhúng nóng mang lại những lợi ích vô cùng to lớn cho các kết cấu thép phục vụ các công trình cơ sở hạ tầng cũng như các thiết bị dân dụng phục vụ cho đời sống kinh tế xã hội. Những lợi ích này được thể hiện thông qua những đặc tính như sau:

- **Chi phí ban đầu nhằm bảo vệ độ bền thép thấp:** Với hầu hết các phương pháp bảo vệ độ bền kết cấu thép, phương pháp mạ kẽm nhúng nóng tạo ra các sản phẩm thép có chi phí ban đầu thấp, tập trung vào quá trình sản xuất cơ khí hóa cao, được kiểm soát chặt chẽ trong khi các phương pháp khác tập trung vào nguồn lực lao động. Khi xã hội ngày càng phát triển, chi phí lao động sẽ cao hơn nhiều so với chi phí giải pháp cơ khí hóa.

- **Chi phí bảo vệ độ bền thép trong suốt thời gian sử dụng thấp nhất:**

Chi phí ban đầu thấp, thời gian sử dụng lâu dài khiến mạ kẽm nhúng nóng là một phương pháp kinh tế và toàn diện nhất để bảo vệ thép trong thời gian dài. Hiện nay Việt Nam đang sử dụng phổ biến phương pháp sơn phủ với chi phí ban đầu thấp. Nhưng với khả năng bảo vệ của sơn phủ kém, rất dễ bị phá hủy nhất là các công trình ngoài trời chịu tác động nặng nề của khí hậu: Bức xạ, gió mùa, nóng ẩm, mưa nhiều... nên thép dễ bị han gỉ và nhanh hỏng. Phương pháp sơn phủ đòi hỏi phải bảo dưỡng thường xuyên 1 - 2 lần/năm nên thực chất về lâu, dài chi phí sơn phủ cao hơn nhiều so với mạ kẽm nhúng nóng chỉ mạ một lần mà giữ được độ bền thép trong nhiều năm, tùy thuộc vào từng vùng khí hậu, không cần bảo dưỡng hàng năm. Hơn nữa với phương pháp sơn phủ, nhiều công trình ở vùng sâu, vùng xa khó có thể tiến hành bảo dưỡng thường xuyên nên khó giữ lâu dài hoặc phương pháp sơn phủ không thể đảm bảo sự an toàn với những khu vực có tính nguy hiểm cao như: Điện cao thế, khu vực



địa hình cao, khó khăn. Rõ ràng lợi ích mạ kẽm nhúng nóng đang tỏ ra ưu thế hơn so với lợi ích của sơn phủ.

- Thời gian bảo vệ kết cấu thép lâu dài và có thể chủ động dự tính:

Hiện nay vẫn chưa có một phương pháp bảo vệ bề mặt thép nào tốt hơn phương pháp mạ kẽm nhúng nóng. Mạ kẽm nhúng nóng có thể bảo vệ kết cấu thép không bị han gỉ trong thời gian dài. Ngoài ra lớp kẽm bao phủ bên ngoài bị ăn mòn với tốc độ rất chậm đồng thời mạ kẽm nhúng nóng có tiêu chuẩn chất lượng nhất định chi phối nên có thể chủ động dự tính tuổi thọ sử dụng kết cấu thép.

- Dễ dàng kiểm tra: Có thể dễ dàng kiểm tra được độ dày lớp mạ thông qua một số dụng cụ đo điện tử. Từ đó có thể xác định nhanh chóng tuổi thọ của kết cấu thép với độ tin cậy cao.

- Sản phẩm thép được ứng dụng nhanh: Sản phẩm thép được mạ kẽm nhúng nóng rất dễ dàng sử dụng, không cần có thêm bất kỳ hoạt động chuẩn bị bề mặt sơn phủ, tô sửa kiểm tra nào khác. Khi vừa mạ xong, sản phẩm thép đó sẵn sàng phục vụ các công trình. Do đó, mạ kẽm nhúng nóng giúp đẩy nhanh tiến độ các công trình xây dựng.

- Tính bền của lớp bảo vệ: Quá trình mạ kẽm nhúng nóng tạo ra một lớp bảo vệ hợp kim liên kết kẽm sắt vững chắc mà không một phương pháp nào có được. Kết quả là sản phẩm thép được mạ kẽm nhúng nóng có sức chịu đựng tốt nhất đối với các mối bất lợi trong quá trình lưu trữ, vận chuyển và lắp ráp, hoặc môi trường có tính ăn mòn cao.

- Bảo vệ thép toàn diện: Với mạ kẽm nhúng nóng, toàn bộ bề mặt của thép được bao phủ lớp kẽm, từ phía trong, phía ngoài, góc cạnh, nơi khuất của kết cấu thép mà không có bất kỳ một phương pháp nào có thể làm được.



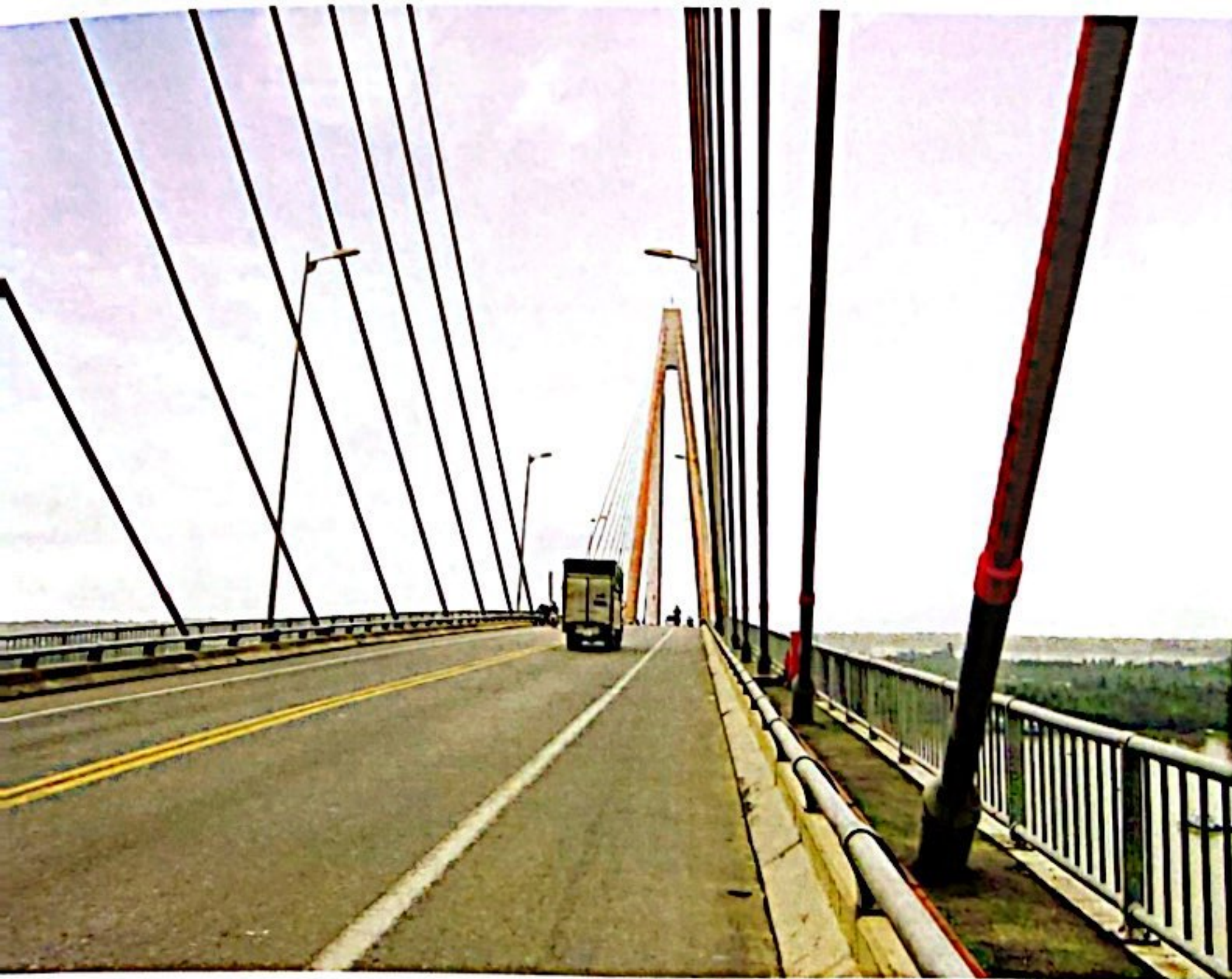
NHỮNG ỨNG DỤNG CỦA SẢN PHẨM TẠO RA TỪ PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Với những lợi ích ưu việt của mạ kẽm nhúng nóng, đặc biệt là tính kinh tế bảo vệ kết cấu thép lâu dài và tính tiện lợi hiện tại mạ kẽm nhúng nóng được sử dụng với hàng trăm lĩnh vực ứng dụng đa dạng. Khắp nơi trên thế giới trong đó có Việt Nam cũng đã dần áp dụng lợi ích của phương pháp này cho các dự án xây dựng cơ sở hạ tầng. Hầu như bất kỳ một sản phẩm kết cấu thép nào cần những đặc tính trên đều thuộc đối tượng của mạ kẽm nhúng nóng. Sau đây là một số ứng dụng điển hình của sản phẩm tạo ra từ phương pháp mạ kẽm nhúng nóng tại Việt Nam hiện nay.

- **Thiết bị điện:** Cột điện, xà trạm điện, dây tiếp địa, lồng thao tác.
- **Thiết bị cầu đường và giao thông:** Đường ống, mặt sàn thoát nước cầu đường, dầm cầu, tấm và cột hộ lan cầu đường, biển báo, cột đèn chiếu sáng...
- **Cơ sở hạ tầng ngành hóa chất và hóa dầu.**
- **Xây dựng công trình:** Xà và cột nhà xưởng, văn phòng, cột, vòm sân vận động, rào chắn...
- **Cột truyền thanh, truyền hình và viễn thông.**
- **Ngoài ra là một số mặt hàng thuộc các ngành như:** Thiết bị quảng cáo ngoài trời: Cột, panô quảng cáo. Ô tô: Sàn xe ô tô.

Nhìn chung, mạ kẽm nhúng nóng có thể ứng dụng cho tất cả các kết cấu thép phục vụ trong ngành xây dựng, kết cấu tòa nhà, các thiết bị giao thông, điện lực, viễn thông và nhiều lĩnh vực khác.

MỘT SỐ DỰ ÁN ĐIỂN HÌNH



Công trình Cầu Rạch Miếu (Lan can cầu, hệ thống thoát nước)



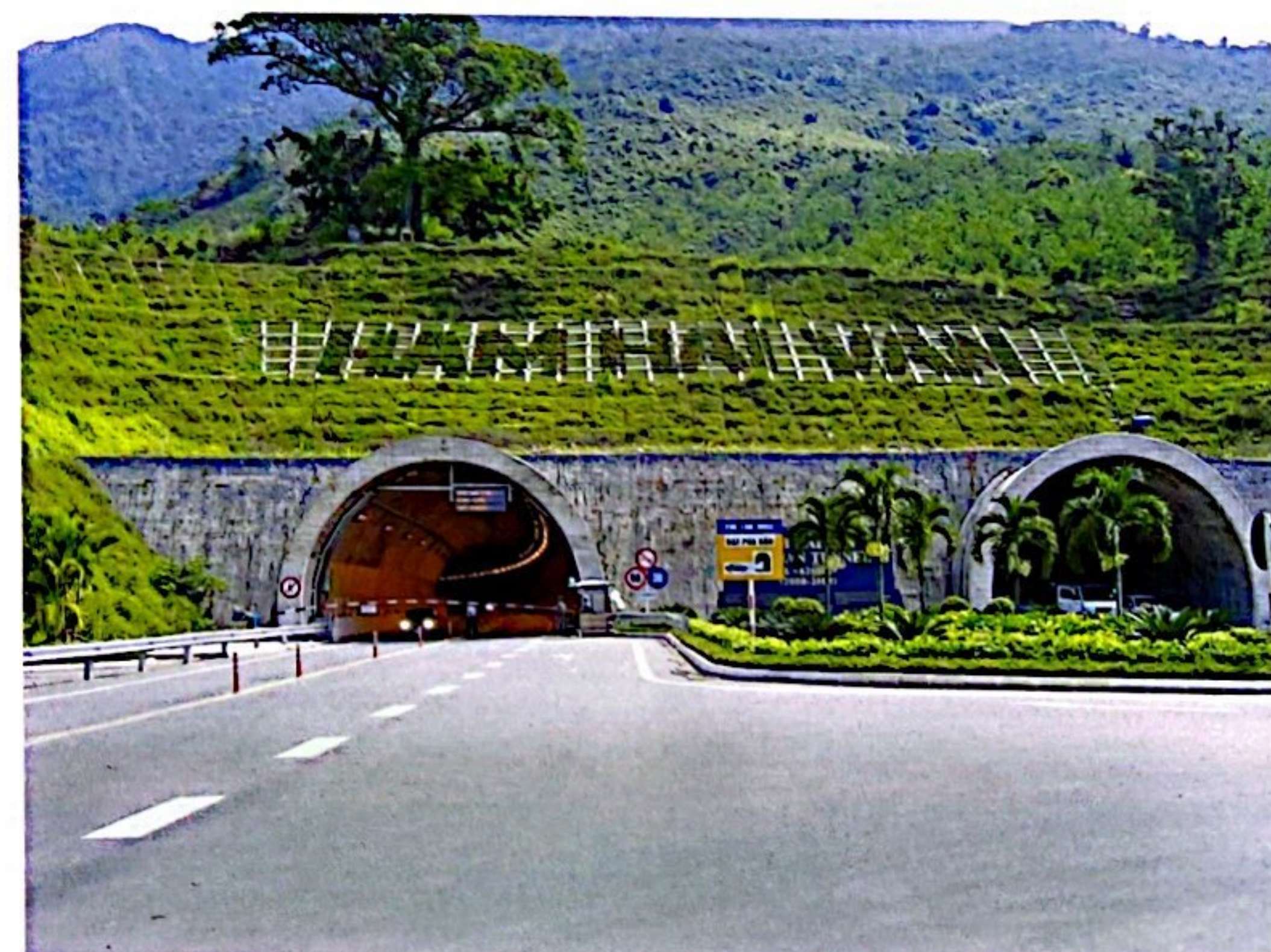
Dự án Trung tâm Hội nghị Quốc gia



Nhà máy nhiệt điện Mông Dương – Quảng Ninh



Đường dây 110 KV Ô Môn



Đường dẫn hầm đèo Hải Vân



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT



Công trình nhà Quốc hội (kết cấu thép)



Chi tiết cảng Cái Lân (Mỏ neo, kết cấu thép).



Đường cao tốc Cầu Giẽ - Ninh Bình



Sân bay Nội Bài



Trạm biến áp 220KV thủy điện Huội Quảng – Mường La – Sơn La



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

1- Công trình xây dựng:

- Trung tâm hội nghị Quốc gia;
- Tòa nhà Quốc hội Lào;
- Nhà máy sản xuất ô tô VINFAST;
- Nhà máy gang thép Formosa Hà Tĩnh;
- Nhà máy lọc hóa dầu Nghi Sơn;
- Các nhà máy nhiệt điện: Vân Phong 1, Vũng Áng 2, Nghi Sơn 2...
- Dự án Vinhomes Ocean Park Gia Lâm + Hưng Yên + Hạ Long xanh + Đại An (Hưng Yên);- Khu du lịch quốc tế Đồi Rồng Hải Phòng (Đồ Sơn);
- Nhà máy PackPin LFP Hà Tĩnh;
- Khu đô thị nghỉ dưỡng và công viên vui chơi giải trí sông Mã..

2- Công trình điện:

- Đường dây 500KV Bắc- Nam;
- Đường dây 500KV Việt Trì- Sơn La;
- Nhà máy điện mặt trời Ninh Thuận;
- Nhiệt điện Nghi Sơn;
- Dự án DZ 220KV Mường Tè – Lai Châu;
- Dự án : DZ Đăk Hà- Kon Tum, Nậm Pặc, Giá Rai, Mường Tè và Kiên Bình- Phú Quốc;
- Dự án : DZ Bà Chè - Nghi Sơn;
- Dự án : DZ Long Thành, Phú Mỹ, Lao Bảo;
- Công trình: DZ 220kv Lào Cai - Bảo Thắng;
- Công trình: DZ 200kv Tây Ninh - Tân Biên;
- Công trình: DZ 500kv Đức Hòa - Chơn Thành;
- Công trình: DZ 500kv Củ Chi;
- Công trình: DZ 220kv Tam Phước;
- Công trình: Trạm biến áp 220kv Hưng Yên;
- Dự án DZ Sông Hậu - Đức Hòa;

- Đường dây 220KV Vũng Tàu Bà Rịa - Đồng Xuyên
- Vũng Tàu - Thắng Tam - Trạm 220KV Vũng Tàu...

3- Công trình giao thông:

- Quốc lộ 1A (sóng hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn gia súc...);
- Đường Hồ Chí Minh (sóng hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn gia súc...);
- Quốc lộ 5B Hà Nội-Hải Phòng (sóng hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn gia súc...);
- Quốc lộ 2; Quốc lộ 3; Quốc lộ 6 (sóng hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn gia súc...);
- Đường cao tốc Hà Nội-Lạng Sơn; Đường cao tốc Phú Thọ-Yên Bái...;
- Đường cao tốc Hạ Long-Móng Cái; đường cao tốc Vân Đồn-Móng Cái (sóng hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn gia súc; Cột đèn chiếu sáng);
- Lan can cầu Thanh Trì, Vĩnh Thịnh, Nhật Tân-TP Hà Nội.
- Dự án cầu Bạch Đằng-Quảng Ninh;
- Dự án Cầu Hạc Trì-Phú Thọ;
- Dự án: Xây dựng cầu Tình Húc vượt sông Lô tại Tuyên Quang;
- Dự án xây dựng cầu Cửa Đại, Quảng Ngãi;
- Công trình cầu Bạch Đằng;...
- Cầu Vĩnh Tuy giai đoạn 2;
- Cầu Thủ Thiêm 2.

4. Công trình Viễn Thông:

- Cột Angten Viba Viettel (lắp đặt tại Lào; MyanMa; Cambolia...;
- Trụ sở điều hành Viettel...





AN VIET ME. CO., LTD

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

ĐỊA CHỈ:

- Nhà máy 1: Km số 1, đường Phan Trọng Tuệ, Vĩnh Quỳnh, Thanh Trì, Hà Nội

* Điện thoại: 0962.488.986

- Nhà máy 2: Xã Đại Đồng, Văn Lâm, Hưng Yên

* Điện thoại: 0221.3900.575

- Nhà máy 3: Cụm CN Yên Dương, Yên Dương, Ý Yên, Nam Định

* Điện thoại: 0228.262.6686

* Email: anviet@makem.vn

* Website: anvietmech.com
anviet.vn

