



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT



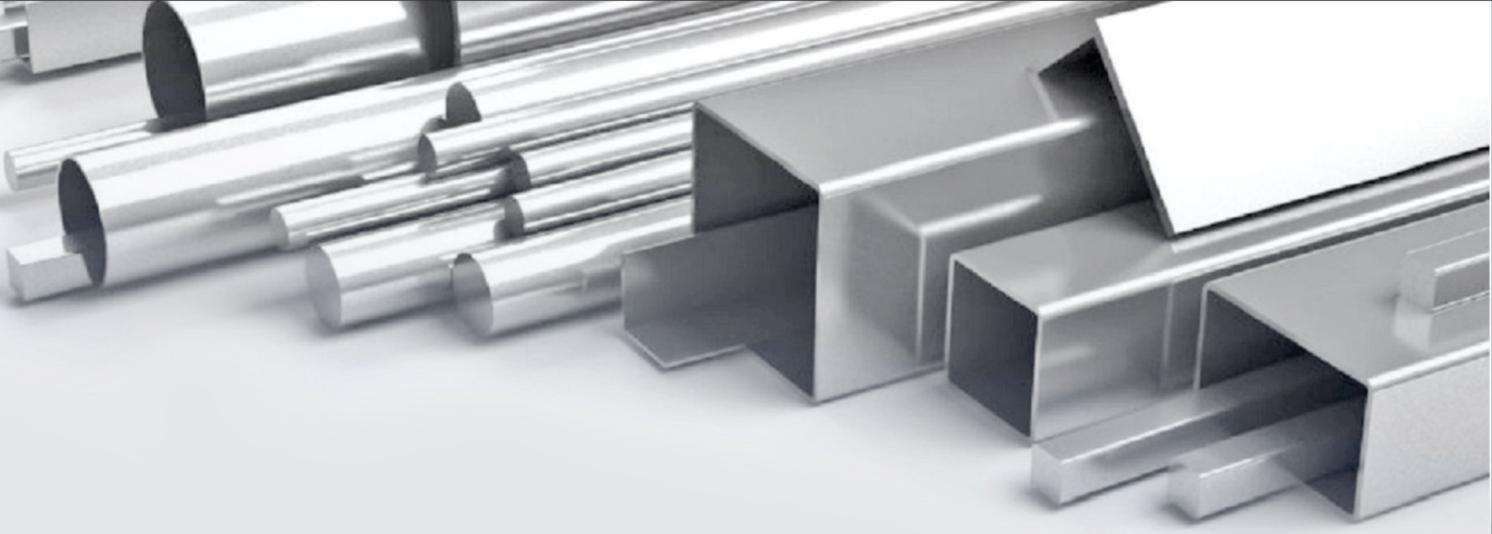
COMPANY PROFILE

ANVIET ME.CO.,LTD

LIÊN HỆ

- * Địa chỉ: Km1, đường Phan Trọng Tuệ,
Vĩnh Quỳnh, Thanh Trì, Hà Nội
- * Điện thoại: 0962.488.936
- * Email: anviet@makem.vn
- * Website: anvietmech.com

makem.vn



MỤC LỤC

GIỚI THIỆU CHUNG

* BẢN SAO CÁC GIẤY CHỨNG NHÂN VÀ TIÊU CHUẨN

* THẾ MẠNH CỦA CÔNG TY

* TỔ CHỨC SẢN XUẤT VÀ QUẢN LÝ NHÂN SỰ

* NĂNG LỰC SẢN XUẤT MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN

* THIẾT BỊ VẬN HÀNH QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* QUY TRÌNH SẢN XUẤT VÀ CÁC SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* KHÁI NIỆM PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* NHỮNG ỨNG DỤNG CỦA SẢN PHẨM TẠO RA TỪ PHƯƠNG PHÁP

MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

* MỘT SỐ DỰ ÁN ĐIỀN HÌNH



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

GIỚI THIỆU CHUNG

Được thành lập năm 2004, Công ty TNHH Cơ khí An Việt đã có sự phát triển nhanh chóng, khẳng định tên tuổi trong lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng kết cấu thép tại Việt Nam. An Việt đã tập trung đầu tư cơ sở vật chất, nâng cao năng lực thiết bị, công nghệ và nguồn nhân lực. An Việt đã có những cơ hội phát triển vượt bậc trong tương lai nhờ vào những thế mạnh sẵn có của Công ty, mang lại những giá trị và lợi ích nổi trội cho khách hàng, mà không phải công ty sản xuất kinh doanh nào cũng có được.

Với diện tích nhà xưởng, kho hàng rộng hàng chục nghìn m² cùng hệ thống dây chuyền sản xuất hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế.

Lĩnh vực kinh doanh chính: Gia công cơ khí phục vụ các công trình công cộng công ích, cụ thể như sau:

- Gia công thiết bị phục vụ ngành giao thông vận tải, kết cấu thép cho các ngành như: Viễn thông, Điện lực (EVN), Nông nghiệp, dân dụng và một số ngành nghề công nghiệp khác

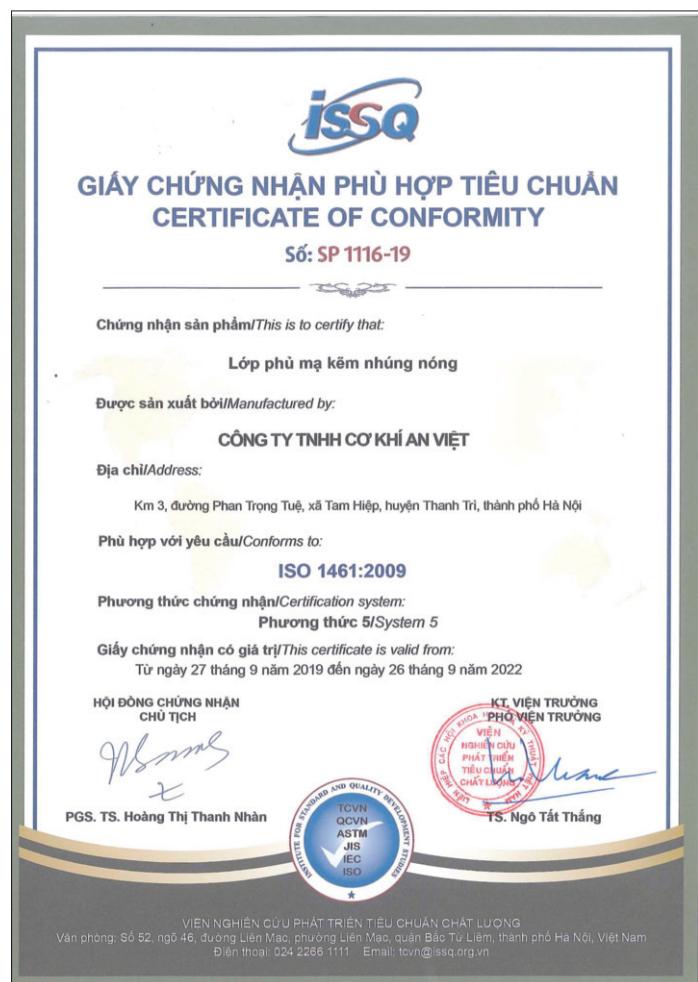
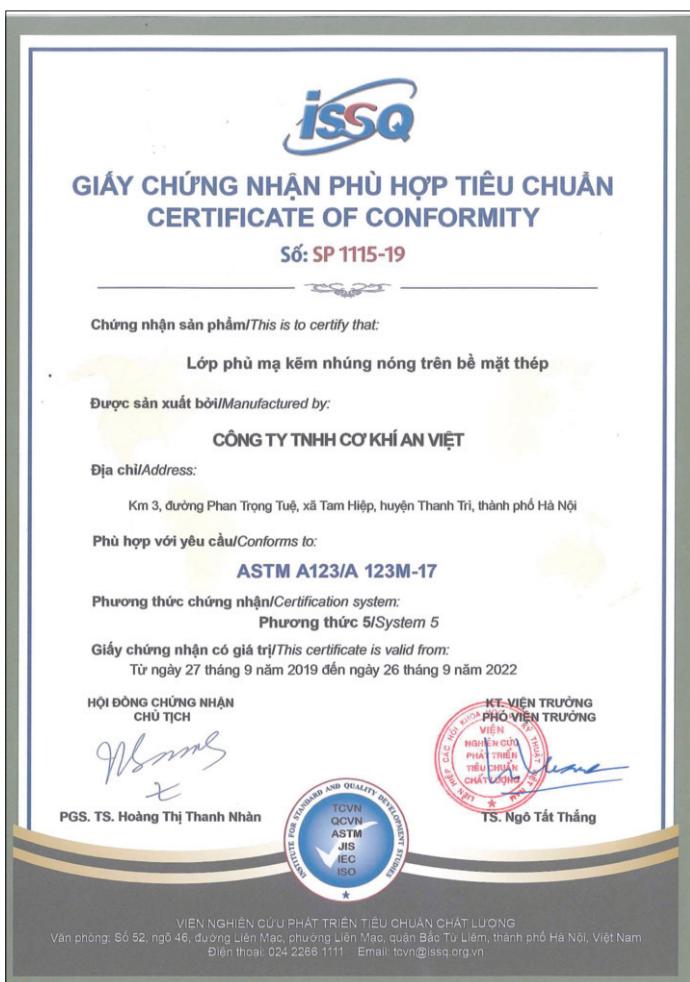
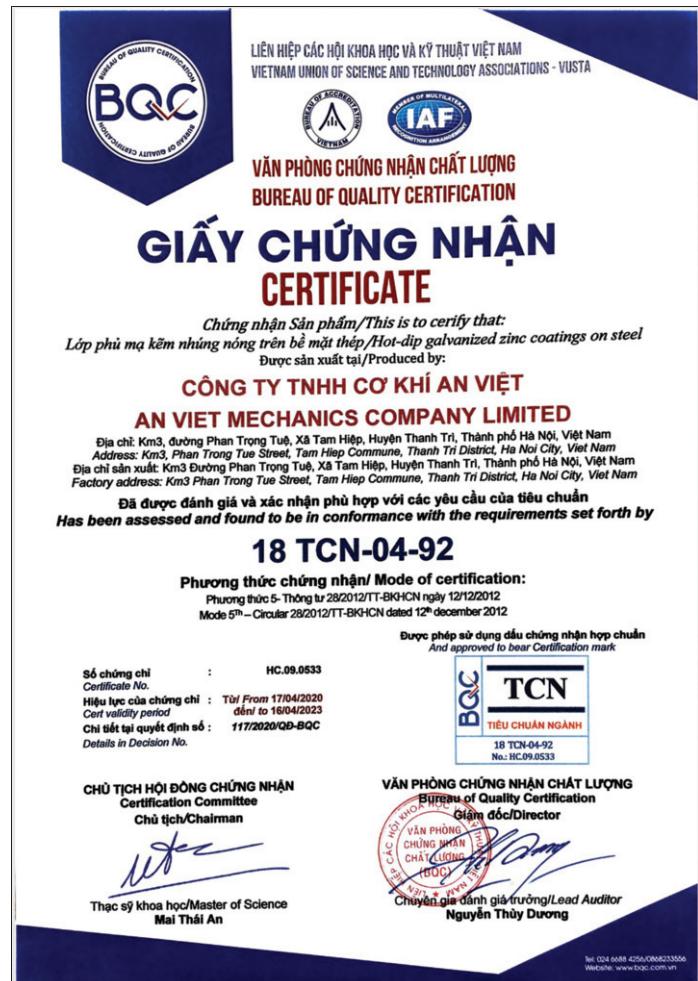
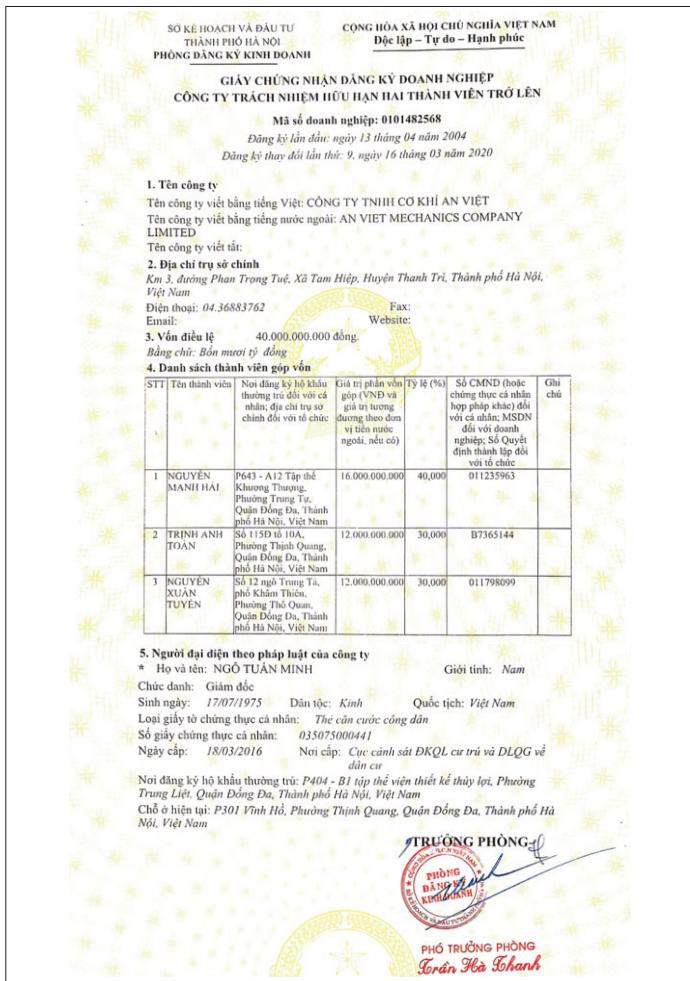
- Gia công tráng phủ bê mặt kim loại

Mạ An Việt sẽ là một trong những công ty hàng đầu Việt Nam được khách hàng tin cậy và tín nhiệm trong lĩnh vực sản xuất mạ kẽm nhúng nóng kết cấu thép.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO., LTD.

TỔ CHỨC SẢN XUẤT VÀ QUẢN LÝ NHÂN SỰ

Công ty TNHH Cơ khí An Việt dưới sự xác lập và điều hành chiến lược của Ban lãnh đạo Công ty. Về các hoạt động điều hành quản trị, trong thời gian qua Công ty đã sắp xếp tổ chức nhằm nâng cao năng lực tổ chức, điều hành và chỉ đạo kinh doanh. Hiện nay Công ty có 05 phòng chức năng được tổ chức theo cơ cấu trực tuyến:

Phòng kinh doanh và marketing: Quản lý hoạt động kinh doanh và marketing cho lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng.

Phòng kế toán, tài chính: Quản lý hoạt động tài chính nguồn vốn chi phí lao động, chi phí bán hàng và chi phí hành chính.

Phòng vật tư: Quản lý nguyên vật liệu, công cụ dụng cụ, thiết bị máy móc, quản lý kho hàng, tiếp nhận và giao hàng cho khách hàng, cho các ca sản xuất.

Phòng nhân sự và hành chính: Quản lý nhân sự của toàn bộ Công ty. Đảm bảo cho các bộ phận cá nhân thực hiện đúng chức năng nhiệm vụ và đạt hiệu quả trong công việc đảm bảo tuyển dụng và phát triển đội ngũ CBCNV theo yêu cầu chiến lược của Công ty.

Phòng quản lý sản xuất: Quản lý công tác khai thác, vận hành hệ thống dây chuyền công nghệ của Công ty, với mục tiêu quan trọng là chất lượng sản phẩm luôn luôn đạt yêu cầu của khách hàng.

Đội ngũ nhân sự: Đội ngũ nhân sự cũng là một thế mạnh của Công ty TNHH Cơ khí An Việt. Thông qua việc tuyển dụng theo một phương thức kiểm tra đầu vào bài bản, Công ty đã chọn lọc được một đội ngũ cán bộ, công nhân viên có năng lực làm việc tốt, kiến thức cơ bản chuyên ngành vững. Đây chính là nguồn lực thúc đẩy sự phát triển nhanh chóng của Công ty.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

THẾ MẠNH CỦA CÔNG TY

Mạ Kẽm An Việt có hệ thống nhà máy sản xuất nằm tại các vị trí đắc địa trên toàn quốc như: Nhà máy 1 km số 1, nhà máy 2 km số 3 đường Phan Trọng Tuệ, Thanh Trì, Hà Nội; nhà máy 3 xã Đại Đồng, Văn Lâm, Hưng Yên; nhà máy 4 Khu Công nghiệp Quang Minh, Mê Linh, Hà Nội; nhà máy 5 khu phố 2, TP Biên Hòa, Đồng Nai... Đáp ứng được mọi nhu cầu của khách hàng trên toàn quốc.

Nguồn nhân lực

Nguồn nhân lực tham gia sản xuất có kỷ luật lao động, trình độ chuyên môn cao được đào tạo bài bản theo giáo trình và kinh nghiệm vận hành của các công ty nước ngoài do chuyên gia đầu ngành về cơ khí và mạ kẽm nhúng nóng của Việt Nam quản lý: Giảm tối đa rủi ro chất lượng, không ngừng tăng năng suất lao động và ngày càng tiết giảm chi phí sản xuất.

Sản xuất và quản lý: theo các tiêu chí của tiêu chuẩn chất lượng ISO 1461:2009, ASTM A123 / A123 M-17, 18TCN-04-92, chứng nhận thành viên Hiệp hội mạ kẽm Mỹ.

Sản phẩm đa dạng: Sản phẩm của mạ An Việt có thể ứng dụng cho tất cả các kết cấu thép phục vụ trong ngành xây dựng, kết cấu tòa nhà, các thiết bị giao thông, điện lực, viễn thông và nhiều lĩnh vực khác: Thiết bị điện (Cột điện, xà trạm điện, và chi tiết): Thiết bị cầu, đường và giao thông (Đường ống, mặt sàn thoát nước cầu đường, dầm cầu, cột và dải phân cách cầu đường bộ, biển báo, cột đèn chiếu sáng...); Thiết bị công trình (Xà cột nhà xưởng, văn phòng; cột, vòm sân vận động...), Cột truyền thanh, truyền hình và viễn thông; Thiết bị quảng cáo ngoài trời (Cột, banner quảng cáo).

Giá cả cạnh tranh (Theo kết quả khảo sát trên thị trường, mức giá của Công ty An Việt thuộc mức thấp nhất trên thị trường) khách hàng sẽ tiết kiệm chi phí và giá thành sản xuất kinh doanh.

NĂNG LỰC SẢN XUẤT MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Với các dây truyền hiện đại, Công ty chúng tôi có thể đáp ứng sản lượng Mạ Kẽm nhúng nóng 80.000 tấn/năm. Ngoài ra với diện tích rộng và dây chuyền hiện đại, đã có khả năng Mạ được mọi cấu kiện kích thước lớn, đáp ứng mọi nhu cầu của khách hàng.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

THIẾT BỊ VẬN CHUYỂN:

Để đảm bảo phục vụ hoạt động sản xuất, Công ty đã đầu tư xây dựng những hệ thống cẩu trực có tải trọng từ 5 tấn đến 20 tấn; đầu tư hệ thống các xe nâng trọng tải lớn, các xe goòng... thuận tiện cho việc lên xuống hàng, sắp xếp sàng lọc chủng loại hàng hóa cho khách; hàng chục xe ô tô tải có trọng tải từ 5 tấn đến 30 tấn, xe đầu kéo, xe cẩu tự hành... đáp ứng mọi nhu cầu vận tải của khách hàng khi đến với Công ty chúng tôi.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

THIẾT BỊ VẬN HÀNH QUY TRÌNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Thiết bị dùng cho công nghệ mạ kẽm nhúng nóng được liệt kê chi tiết dưới đây

TT	Tên thiết bị	Đặc điểm kỹ thuật	Số lượng
1	Bể nhúng kẽm bằng thép tiêu chuẩn quốc tế	KT trong (DxRxH) 12.700 x 1.500 x 2.600 (mm)	05
2	Hệ thống lò đốt	Xây lắp theo tiêu chuẩn châu Âu, đảm bảo giữ nhiệt, đủ nhiệt độ, không gây ô nhiễm môi trường	05
3	Đầu đốt dầu	Ecoflam S.P.A (Italy)	20
4	Téc dầu FO	20m ³ bằng thép không gỉ có bộ gia nhiệt và bộ khống chế bơm tự động	06
5	Bể tẩy axit	KT trong (DxRxH) 12.500 x 1.800 x 2.800 (mm) Gia công bằng Inox 304, bọc Composit chịu axit và chịu nhiệt độ 70°C	09
6	Bể trợ dung	KT trong: 12.500 x 1.800 x 2.800 Tôn Inox chống ăn mòn, chịu nhiệt	05
7	Bể thu động	Gia công bằng Inox Comp 304, chống ăn mòn, chịu nhiệt	10
8	Bơm axit	Bơm Inox và bơm nhựa 50m ³ /h chuyên dụng cho hóa chất xuất xứ Nhật Bản, Mỹ	20
9	Máy kiểm tra chiều dày Positector 6000 Test	Xuất xứ Mỹ dùng để kiểm tra chiều dày lớp phủ mạ	10
10	Cầu trục 5 tấn - 20 tấn	Khẩu độ: 15m. Tốc độ nâng 8m/ph Tốc độ chạy ngang: 20m/ph Tốc độ chạy dọc: 17m/ph Chiều cao nâng hàng: 9m Palang điện - Xuất xứ Hàn Quốc, Nhật Bản	60



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

QUY TRÌNH MẠ NHÚNG KẼM NÓNG

*** Công nghệ**

- **Công nghệ lò mạ:** Đảm bảo cho kết cấu thép được mạ ở nhiệt độ tiêu chuẩn ổn định từ $440^{\circ}\text{C} - 460^{\circ}\text{C}$ đảm bảo độ dày và độ bám dính của lớp mạ.

- **Chất lượng nguyên liệu đầu vào:** Kẽm Hàn Quốc, Nhật, Úc với độ tinh khiết của kẽm là 99,995%. Đây là những nguyên liệu đầu vào có chất lượng cao nhất mà thế giới đang sử dụng, đảm bảo chất lượng sản phẩm đầu ra.

- Cách pha chế dung dịch hóa chất tuân thủ đúng theo tiêu chuẩn Châu Âu.

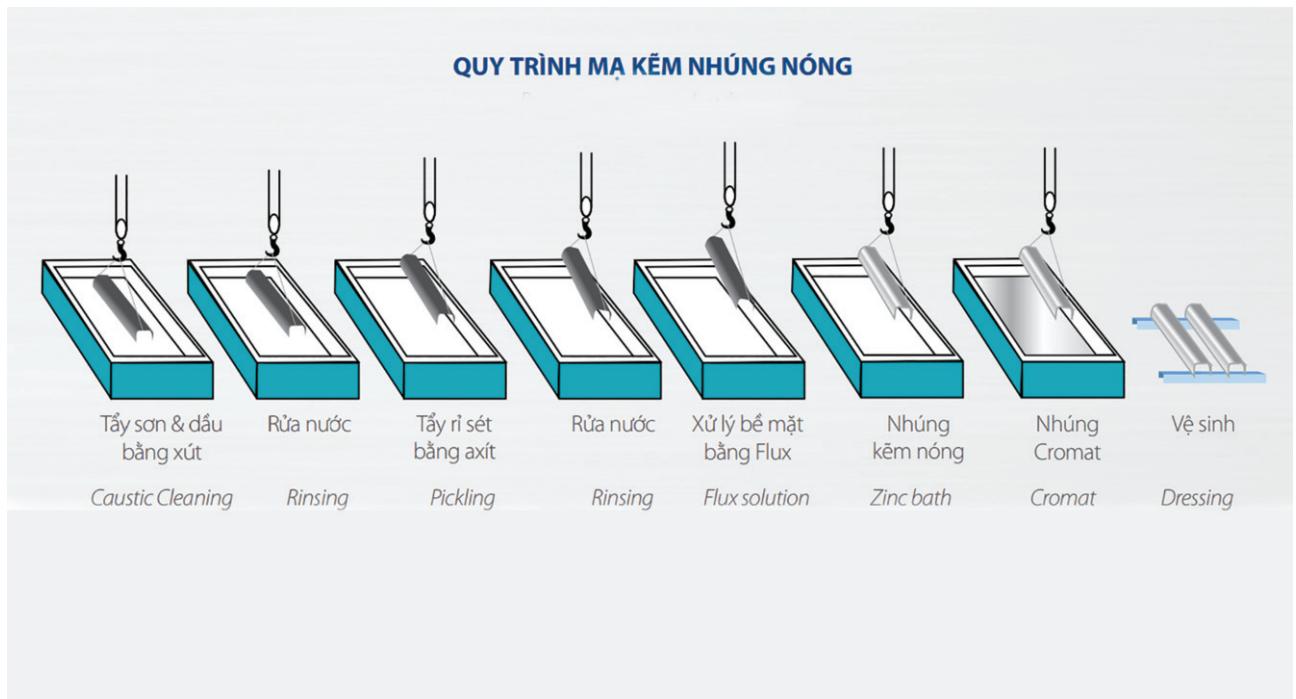
Thao tác vận hành nhân viên sản xuất: Đảm bảo chính xác, chuyên nghiệp đúng theo Quy trình sản xuất đã đề ra.

- Công nghệ Hega AllLoy Dast (Hợp kim tạo vân hoa cho bề mặt kẽm Mạ):

Với Công nghệ Mạ kẽm của Công hòa Liên bang Đức, từ đầu năm 2020 Mạ kẽm An Việt đã chính thức ký hợp đồng về độc quyền mạ kẽm có vân hoa và duy nhất trên toàn miền Bắc và miền Trung. Với bước đột phá này, An Việt đã đem đến cho khách hàng một sản phẩm hoa văn khác biệt cùng với chất lượng mạ tốt hơn công thức mạ truyền thống. Điều này được thể hiện qua từng sản phẩm của công ty.



* Sơ đồ quy trình công nghệ mạ nhúng kẽm nóng



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

MỘT SỐ HOẠT ĐỘNG



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

SẢN PHẨM CỦA MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

KHÁI NIỆM PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Những kim loại cần tạo lớp bảo vệ vào kim loại nung chảy, chỉ cần thỏa mãn điều kiện sau:

- Kim loại nền phải có nhiệt nung chảy cao hơn nhiệt độ của kim loại phủ.
- Bề mặt kim loại nền phải sạch gỉ sét, dầu mỡ.
- Dễ tạo màng trợ dung kín để tăng khả năng thấm ướt kim loại nung chảy.

Việc những sản phẩm kim loại vào kẽm nóng chảy sẽ tạo ra lớp bảo vệ ăn mòn.

Chúng thường là hợp kim với lớp kẽm nguyên chất ngoài cùng.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

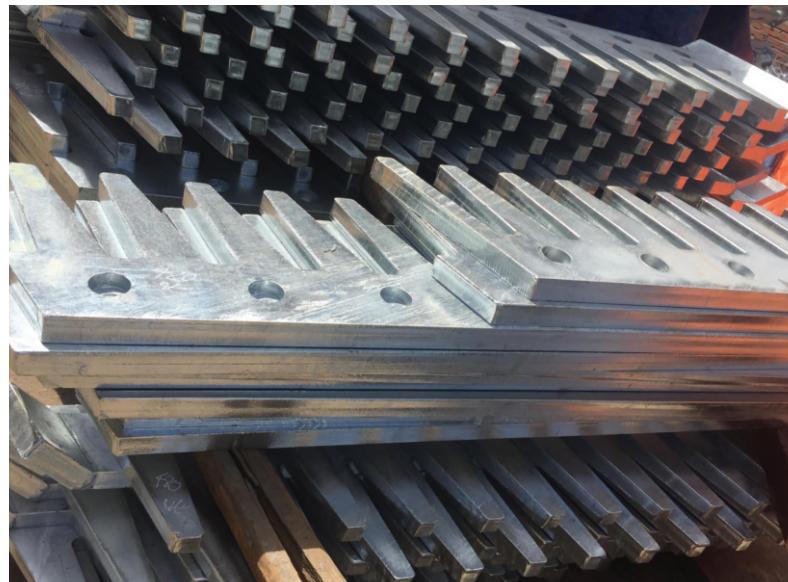
SẢN PHẨM NGÀNH ĐIỆN LỰC EVN



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

SẢN PHẨM NGÀNH GIAO THÔNG VẬN TẢI



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

SẢN PHẨM NGÀNH VIỄN THÔNG VÀ DÂN DỤNG



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

SẢN PHẨM VÀ NHỮNG LỢI ÍCH TỪ PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Khái niệm phương pháp mạ kẽm nhúng nóng cho thấy sản phẩm tạo ra của quá trình chính là các lớp liên kết kẽm sắt và lớp kẽm nguyên chất bao phủ phía ngoài của các kết cấu thép. Sản phẩm của quá trình mạ kẽm nhúng nóng mang lại những lợi ích vô cùng to lớn cho các kết cấu thép phục vụ các công trình cơ sở hạ tầng cũng như các thiết bị dân dụng phục vụ cho đời sống kinh tế xã hội. Những lợi ích này được thể hiện thông qua những đặc tính như sau:

- Chi phí ban đầu nhằm bảo vệ độ bền thép thấp: Với hầu hết các phương pháp bảo vệ độ bền kết cấu thép, phương pháp mạ kẽm nhúng nóng tạo ra các sản phẩm thép có chi phí ban đầu thấp với mạ kẽm nhúng nóng tập trung vào quá trình sản xuất cơ khí hóa cao, được kiểm soát chặt chẽ trong khi các phương pháp khác tập trung vào nguồn lực lao động. Khi xã hội ngày càng phát triển, chi phí lao động sẽ cao hơn nhiều so với chi phí giải pháp cơ khí hóa.

- Chi phí bảo vệ độ bền thép trong suốt thời gian sử dụng thấp nhất:

Chi phí ban đầu thấp và thời gian sử dụng lâu dài khiến mạ kẽm nhúng nóng là một phương pháp kinh tế và toàn diện nhất để bảo vệ thép trong thời gian dài. Hiện nay Việt Nam đang sử dụng phổ biến phương pháp sơn phủ với chi phí ban đầu thấp. Nhưng với khả năng bảo vệ của sơn phủ kém, rất dễ bị phá hủy nhất là các công trình ngoài trời chịu tác động nặng nề của khí hậu: Bức xạ, gió mùa, nóng ẩm, mưa nhiều... nên thép dễ bị han gỉ và nhanh hỏng. Phương pháp sơn phủ đòi hỏi phải bảo dưỡng thường xuyên 1 - 2 lần/năm nên thực chất về lâu dài chi phí sơn phủ cao hơn nhiều so với mạ kẽm nhúng nóng chỉ mạ một lần mà giữ được độ bền thép trong nhiều năm, tùy thuộc vào từng vùng khí hậu, không cần bảo dưỡng hàng năm. Hơn nữa với phương pháp sơn phủ, nhiều công trình ở vùng sâu, vùng xa khó có thể tiến hành bảo dưỡng thường xuyên nên khó giữ lâu dài hoặc phương pháp sơn phủ không thể đảm bảo sự an toàn với những khu vực có tính nguy hiểm cao như: Điện cao thế, khu vực



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

địa hình cao, khó khăn. Rõ ràng lợi ích mạ kẽm nhúng nóng đang tỏ ra ưu thế so với lợi ích của sơn phủ.

- Thời gian bảo vệ kết cấu thép lâu dài và có thể chủ động dự tính:

Hiện nay vẫn chưa có một phương pháp bảo vệ bề mặt thép nào tốt hơn phương pháp mạ kẽm nhúng nóng. Mạ kẽm nhúng nóng có thể bảo vệ kết cấu thép không bị han gỉ trong thời gian dài. Ngoài ra lớp kẽm bao phủ bên ngoài bị ăn mòn với tốc độ rất chậm đồng thời mạ kẽm nhúng nóng có tiêu chuẩn chất lượng nhất định chi phối nên có thể chủ động dự tính tuổi thọ sử dụng kết cấu thép.

- Dễ dàng kiểm tra: Có thể dễ dàng kiểm tra được độ dày lớp mạ thông qua một số dụng cụ đo điện tử. Từ đó có thể xác định nhanh chóng tuổi thọ của kết cấu thép với độ tin cậy cao.

- Sản phẩm thép được ứng dụng nhanh: Sản phẩm thép được mạ kẽm nhúng nóng rất dễ dàng sử dụng, không cần có thêm bất kỳ hoạt động chuẩn bị bề mặt sơn phủ, tô sửa kiểm tra nào khác. Khi vừa mạ xong, sản phẩm thép đó sẵn sàng phục vụ các công trình. Do đó, mạ kẽm nhúng nóng giúp đẩy nhanh tiến độ các công trình xây dựng.

- Tính bền của lớp bảo vệ: Quá trình mạ kẽm nhúng nóng tạo ra một lớp bảo vệ hợp kim liên kết kẽm sắt vững chắc mà không một phương pháp nào có được. Kết quả là sản phẩm thép được mạ kẽm nhúng nóng có sức chịu đựng tốt nhất đối với các mối bất lợi cơ hội trong quá trình lưu trữ, vận chuyển và lắp ráp, hoặc môi trường có tính ăn mòn cao.

- Bảo vệ thép toàn diện: Với mạ kẽm nhúng nóng, toàn bộ bề mặt của thép được bao phủ lớp kẽm, từ phía trong, phía ngoài, góc cạnh, nơi khuất của kết cấu thép mà không có bất kỳ một phương pháp nào có thể làm được.

NHỮNG ỨNG DỤNG CỦA SẢN PHẨM TẠO RA TỪ PHƯƠNG PHÁP MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Với những lợi ích ưu việt của mạ kẽm nhúng nóng, đặc biệt là tính kinh tế bảo vệ kết cấu thép lâu dài và tính tiện lợi hiện tại mạ kẽm nhúng nóng được sử dụng với hàng trăm lĩnh vực ứng dụng đa dạng. Khắp nơi trên thế giới trong đó có Việt Nam cũng đã dần áp dụng lợi ích của phương pháp này cho các dự án xây dựng cơ sở hạ tầng. Hầu như bất kỳ một sản phẩm kết cấu thép nào cần những đặc tính trên đều thuộc đối tượng của mạ kẽm nhúng nóng. Sau đây là một số ứng dụng điển hình của sản phẩm tạo ra từ phương pháp mạ kẽm nhúng nóng tại Việt Nam hiện nay.

- **Thiết bị điện:** Cột điện, xà trám điện, dây tiếp địa, lồng thao tác.
- **Thiết bị cầu đường và giao thông:** Đường ống, mặt sàn thoát nước cầu đường, dầm cầu, tấm và cột hộ lan cầu đường, biển báo, cột đèn chiếu sáng...
- **Cơ sở hạ tầng ngành hóa chất và hóa dầu.**
- **Xây dựng công trình:** Xà và cột nhà xưởng, văn phòng, cột, vòm sân vận động, rào chắn.

- Cột truyền thanh, truyền hình và viễn thông.
- Ngoài ra là một số mặt hàng thuộc các ngành như: Thiết bị quảng cáo ngoài trời: Cột, panô quảng cáo. Ô tô: Sàn xe ôtô.

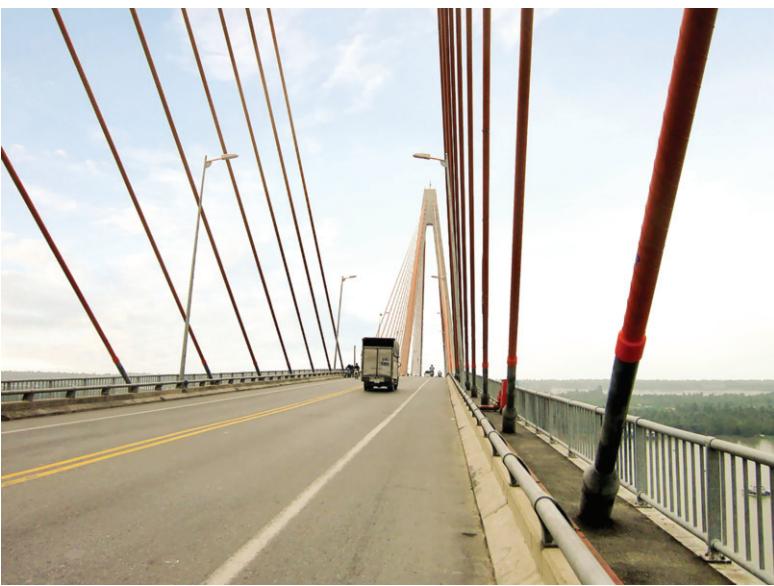
Tóm lại, mạ kẽm nhúng nóng có thể ứng dụng cho tất cả các kết cấu thép phục vụ trong ngành xây dựng, kết cấu tòa nhà, các thiết bị giao thông, điện lực, viễn thông và nhiều lĩnh vực khác.



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

MỘT SỐ DỰ ÁN ĐIỂN HÌNH



Công trình Cầu Rạch Miễu (Lan can cầu, hệ thống thoát nước)



Dự án Trung tâm Hội nghị Quốc gia



Đường dây 110 KV Ô Môn



Nhà máy nhiệt điện Mông Dương – Quang Ninh

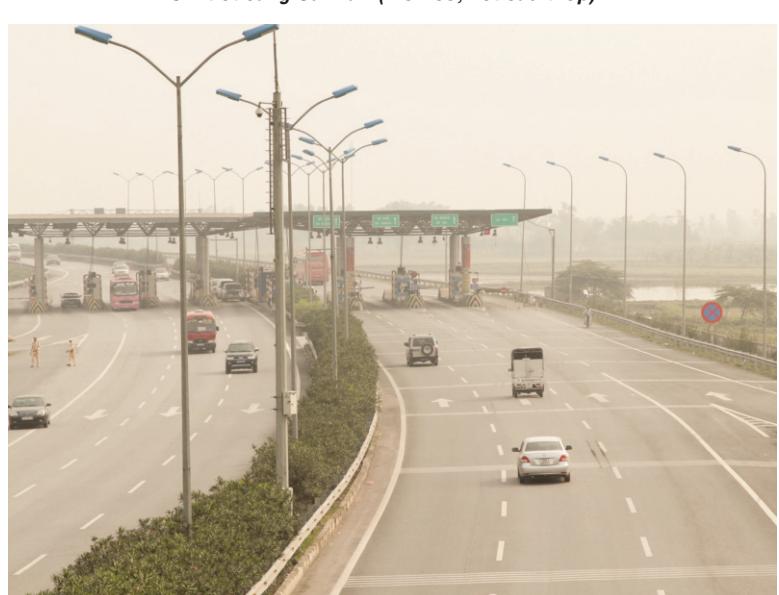


Đường dẫn hầm đèo Hải Vân



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ AN VIỆT

AN VIET ME. CO.,LTD

Đường dây 220 KV Việt Trì - Sơn La	Công trình cầu đường 18
Đường dây 500KV Bắc- Nam.	Hệ thống lan can bảo vệ an toàn giao thông đường sắt đoạn từ Hà Nội đến Thanh Hóa
Siêu thị Metro Hải Phòng (chủng loại hàng kết cấu thép).	Hàng rào chống lóa vành đai 3 - Thành phố Hà Nội
Dự án hệ thống cột đèn chiếu sáng Hà Nội	Dự án hộ lan mềm đường Láng Hòa Lạc
Đường Hồ Chí Minh (Sóng Hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn Gia súc)	Quốc lộ 32 Nghĩa Lộ - Vách Kim - Yên Bai (Sóng hộ lan, lan cân cầu)
Quốc lộ 1A(Sóng Hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn Gia súc)	Các loại sóng hộ lan, can can cầu, rào chắn gia súc, cột đèn chiếu sáng của các công trình: Đường cao tốc Hà Nội – Lạng Sơn; Đường cao tốc Yên Bai – Phú Thọ...
Quốc lộ 5A Hà Nội – Hải Phòng(Sóng Hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn Gia súc)	Hàng rào và cùi bê Công ty CP Sữa TH True Milk
Quốc lộ 5B Hà Nội – Hải Phòng(Sóng Hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn Gia súc)	Công trình nhà Bộ Ngoại giao (kết cấu thép).
Quốc lộ 2, Quốc lộ 6, Quốc lộ 3(Sóng Hộ lan; Cột biển báo; Hàng rào chắn Gia súc)	Nâng cấp tôn sóng hộ lan đường quốc lộ 1A
Lan can cầu vượt Ngã Tư Sở	Bệnh viện ung bướu tỉnh Nghệ An (kết cấu thép).
Lan can cầu Thanh Trì	Công trình lưới điện huyện Cô Tô – Quảng Ninh
Lan can cầu Vĩnh Thịnh	Trụ sở điều hành Viettel
Lan can cầu Nhật Tân	Nhà máy gang thép Formoza Hà Tĩnh
Cột Angten Viba Viettel (lắp đặt bên Lào; MyAnMa; Cambolia...)	Nhà máy lọc hóa dầu Nghi Sơn
Đường dẫn hầm đèo Hải Vân (Sóng hộ lan, lan can cầu, hệ thống thoát nước).	

